

Nikon

F2S PHOTOMIC FINDER DP-2

フォトミック S ファインダー DP-2

REPAIR MANUAL

修 理 指 針



NIPPON KOGAKU K.K.

Tokyo, Japan

CONTENTS

I. Repair Manual

1. Marks in the parts list	1
2. Lubricant and binding agent list	3-4
3. Illustrations (Fig.1—Fig.10)	5-15
4. Adjustment and assembly	
4.1 T-dial unit.....	16
4.2 T- and F-film unit.....	16-18
4.3 Connector unit.....	18-20
4.4 HIC printed circuit #380 unit.....	20-26
4.5 Functional resistor #153 and related parts....	26-28
4.6 Panta unit.....	28-30
4.7 Diode holder #303 unit.....	30-34
4.8 Max.-aperture limit switch.....	34
4.9 Ready light.....	34
4.10 Light measuring accuracy.....	34-38
5. Some examples of disorders and their causes.....	40-44
6. Table of strength.....	44
7. Binding agents.....	46
8. Lubricants.....	47

II. Parts List

1. Parts list.....	1-29
2. Subassembly list.....	30-33

Note:

- 1) To the products under the order numbers since 30FD15-5, the descriptions enclosed by < > are to be applied in place of those underlined, described directly before.
- 2) Fig.5a, 6a, 7a, 8a and 10a are the supplementary ones to Fig.5, 6, 7, 8 and 10, respectively, showing the modified parts of the products under the order numbers since 30FD15-5, Fig.7a being since 30FD15-4x5001/10000.
- 3) For the parts temporarily modified of the products under the order numbers before 30FD15-5, refer to "Nikon Technical Data 48F1089".

1. MARKS IN THE PARTS LIST

1. The name and shape column

- ⊕ -----Cross recessed head screw
- ⊖ -----Slotted head screw
- P -----Oval countersink head screw
- Q -----Flat head screw
- R -----Pan head screw, flat fillister head screw
- S -----Round head screw
- T -----Truss head screw
- U -----Set screw
- U S -----Set screw (cone point)

2 R - 4

└── Length

└── Shape of screw head

└── Thread size

- (1),(3) -----1st class, 3rd class
- (S) -----Special screw
- d -----Diameter of the material
- T P -----Taper pin
- S P -----Straight pin

2. The term of sale column

- -----Can be supplied individually
- △ -----Not supplied individually but only as subassembly
- △ -----Supplied either as part or subassembly
- × -----Not considered as repair part
- ※ -----Should be sent to the factory if the repair is needed
- ☐ -----Delivered as a product from the sales department
(i.e., not supplied as repair part)

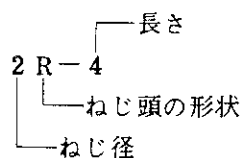
3. The remarks column

- P-10001 -----Part number used in common
- D-2222 -----Part number in stock
- 49F1001 -----Technical data sheet number
- 1×100/1000 -----Starting order
- Rev. -----Revision
- Add. -----Addition
- Dis. -----Discontinuation
- #1-#3 -----Relative parts number

記 号 説 明

1. 名 称 欄

⊕	-----	十字穴付ねじ
⊖	-----	スリワリ付ねじ
P	-----	丸サラ頭ねじ
Q	-----	サラ頭ねじ
R	-----	ナベ頭ねじ, 平頭ねじ
S	-----	丸頭ねじ
T	-----	トラス頭ねじ
U	-----	止めねじ
US	-----	止めねじ (とがり先)



(1), (3)	-----	1 種, 3 種
(S)	-----	特殊ねじ
d	-----	線 径
TP	-----	テーパーパーピン
SP	-----	ストレートピン

2. 販売区分欄

○	-----	単独部品として販売するもの
△	-----	部組品でなければ販売しないもの
○△	-----	単独部品でも部組品でも販売するもの
×	-----	修理部品とは考えないもの
※	-----	単体では交換できないので、組む場合に工場での加工が必要なもの
☐	-----	商品として販売店で販売しているもの (修理部品扱いはしない)

3. 備 考 欄

P-10001	-----	共通部品番号
D-2222	-----	貯蔵品番号
49F 1001	-----	製品技術資料番号
~1×101/1000	-----	実施オーダー
Rev.	-----	訂 正
Add.	-----	追 加
Dis.	-----	廃 止
#1-#3	-----	関係部品番号

2. Lubricant and binding agent list 潤滑剤・接着剤一覧表

LUBRICANTS 潤滑剤				
Oil 油	Usage 用途	Items number 番 号	Items 商品名	
			Japanese 日 本	Remarks 備 考
Liquid oil 液体油	At a normal temperature 常 温 用	L 1212	日本石油 白スピンドル油 No.5	
		L 1233	シエル石油 トナオイル #33	
		L 1309	モービル石油 モービループ HD 80-90	
		L 1314	モービル石油 モービループ HD 140	
	At a low temperature 低 温 用	L 2010	ウイリアム・エフ・ナイ(木村産業) アストロオイル	
		L 2113	三建化工 D. O. S	
		L 2215	エクリプス・パイオニア エクリプス・パイオニア #10(ジャイロ油)	
		L 3016	理研製油 スクワレル LA-10	
		L 3025	理研製油 スクワレル M-1	
		L 3034	理研製油 スクワレル M-2	
		L 3044	理研製油 スクワレル M-5	
		L 3047	理研製油 スクワレル H-1	
Grease oil グリース	At a normal temperature 常 温 用	G 5201	社 内 調 合	
		G 5204	社 内 調 合	
		G 5214	社 内 調 合	
		G 6053	日本鉱油 パーマルブ H1003	
		G 6252	出光興産 ダフニコロネックス 2	
		G 6372	シエル石油 シエルアルバニア 2	
		G 6414	杉浦研究所 光学用グリース Z-2	
		G 6433	杉浦研究所 光学用グリース X-2	
		G 7821	丸善石油 リマックス 2	
		G 8681	ロックレー(大東商事) リキモリオート LM-81	
	At a low temperature 低 温 用	G 7100	理研製油 スクワグリース L-2	
		G 7811	日本鉱油 フォートルブ 024	
		G 7812	日本鉱油 フォートルブ 025	
		G 7813	社 内 調 合	
		G 7814	協同油脂 マルテンブPS No.1	
		G 7815	協同油脂 マルテンブPS No.2	
		G 7833	東レシリコーン シリコーンSH-33(D)グリース	
		G 7848	日本石油 ユニテンブグリース	
		G 7854	日本鉱油 パーマルブ C-1	
		G 7855	日本鉱油 パーマルブ C-2	

LUBRICANTS 潤滑油

Oil 油	Usage 用途	Items number 番 号	Items 商 品 名	
			Japanese 日 本	Remarks 備 考
Grease oil グリース	At a low temperature 低 温 用	G 7856	日本鉱油 パーマルブ C-3	
		G 7862	日本鉱油 パーマルブ F-2	
		G 7866	日本鉱油 フォートルブ 023	
		G 7870	モービル石油 モービルグリース 27	
		G 8181	社 内 調 合	
		G 8610	ロックレー(大東商事) リキモリブースター LM-83	
		G 8613	ロックレー(大東商事) リキモリパウダー LM-13	

BINDING AGENTS 接着剤

Usage 用途	Items number 番 号	Items 商 品 名	
		Japanese 日 本	Remarks 備 考
For leather or rubber goods. 皮類, ゴム類	# 330	スミボンド VA-1000	
	# 501	ブライオボンド #30	
For make metal goods together with metal goods or glass with metal 一般金属相互 ガラスと金属	# 616	セメダインスーパー (家庭用) セメダイン#1500 (工業用)	
	# 621	セメダイン#1565	
	# 631	アラルダイト AT 1	
	# 634	主剤 アラルダイト AY 101 硬化剤 ハードナー HY 951	
	#645HB, #645HE	DM K 5	
For temporary adhesion in the process 工程上の仮止め	# 201	セラック オレンジ色, レモン色可	
	# 350	ねじロック	
	# 410	ロックタイト (B/M黄, ST/L赤 SC/L 紫, N/L 青, D 橙	
	# 921	アロンアルファ # 201	
	# 922	アロンアルファ # 202	
For replenishment 充填を主とする接着	# 503	ウェザーバンシーラー	
	# 506	スリーボンド No.4	
	# 508	シラシール 3 DW	
	# 512	シラシール FSXS-1548	
	#646HB, #646HE	DM D 6	
	#647HB, #647HE	DM K 3	

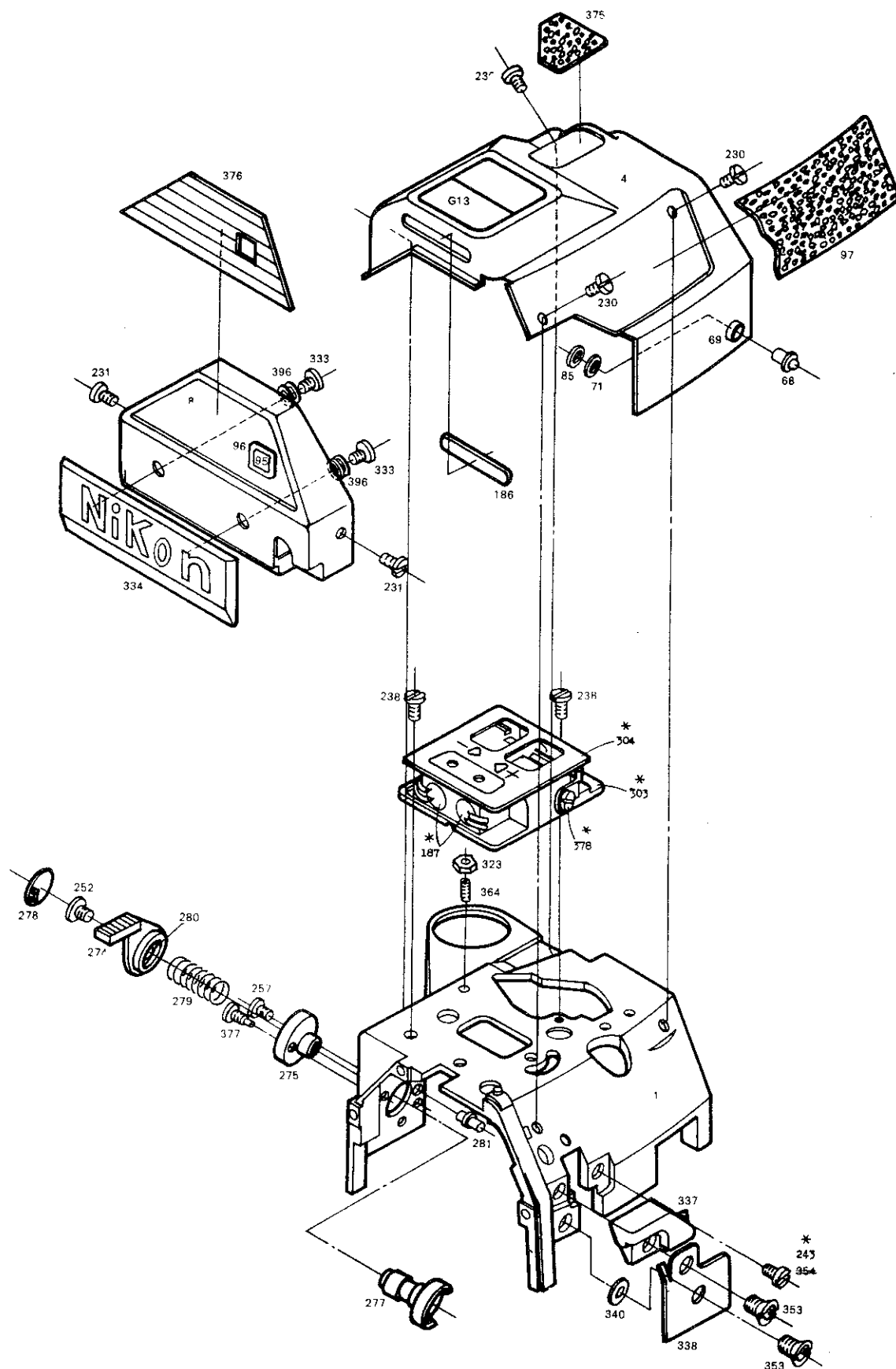


Fig. 1

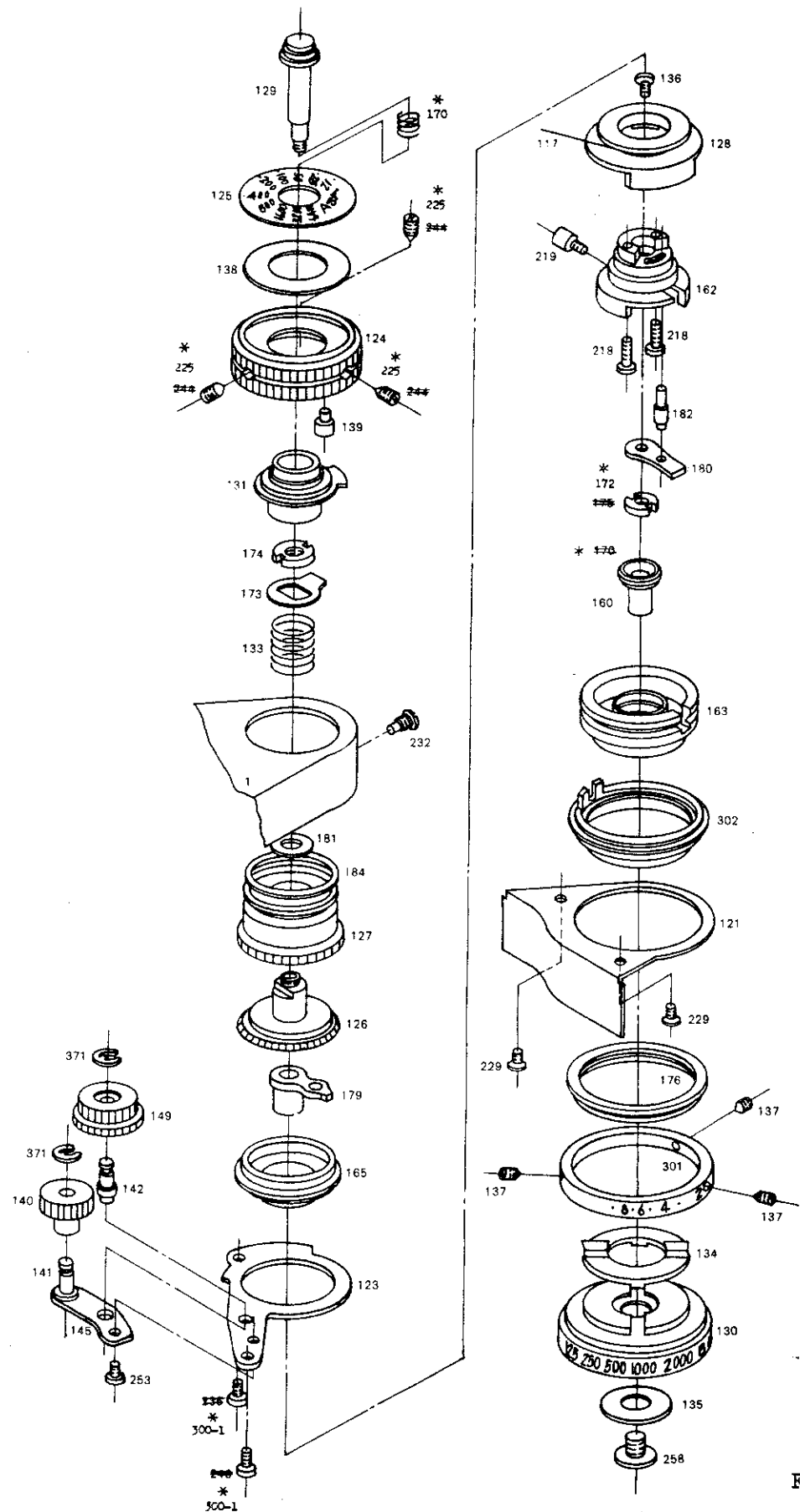


Fig. 2

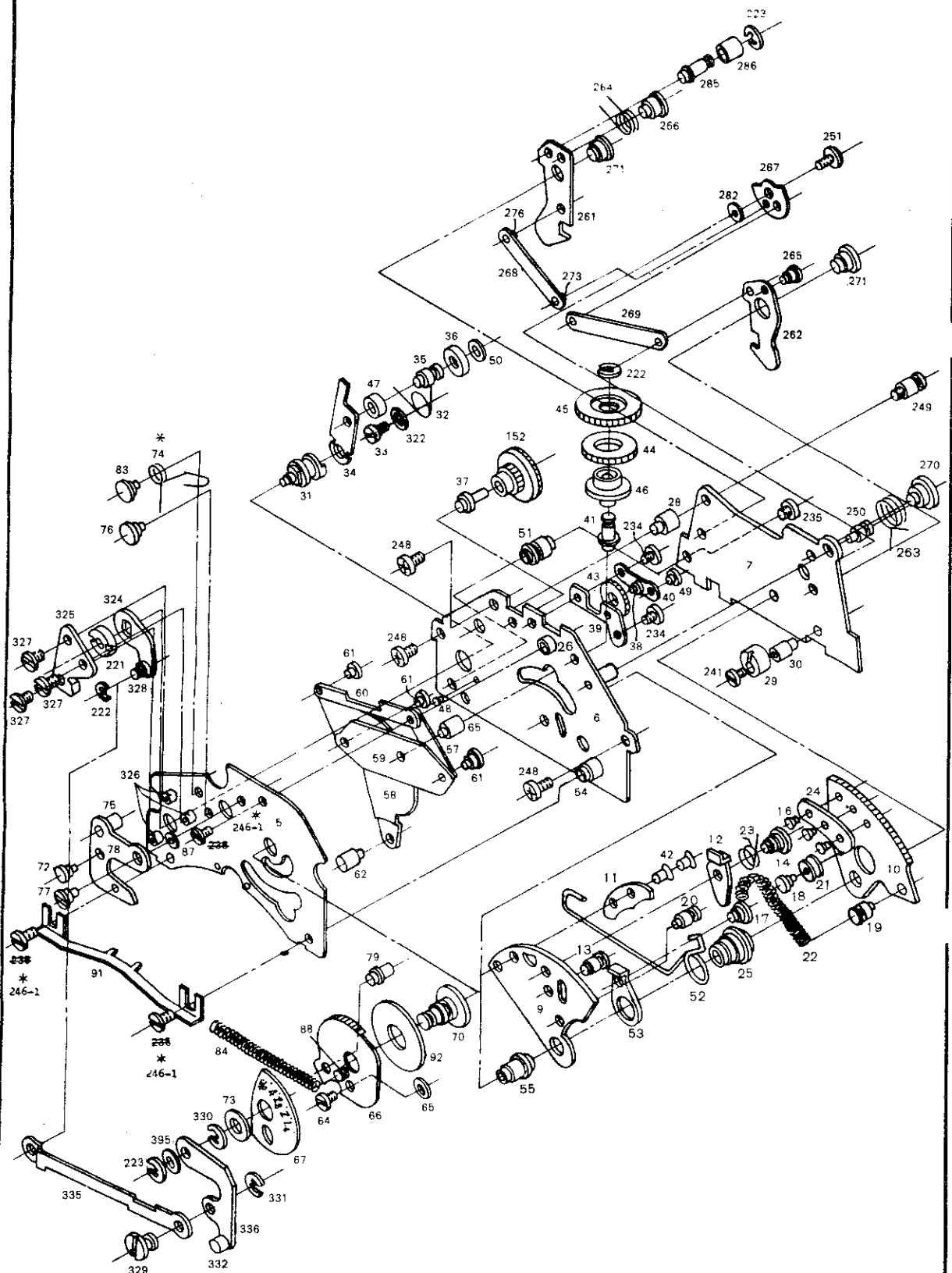


Fig. 3

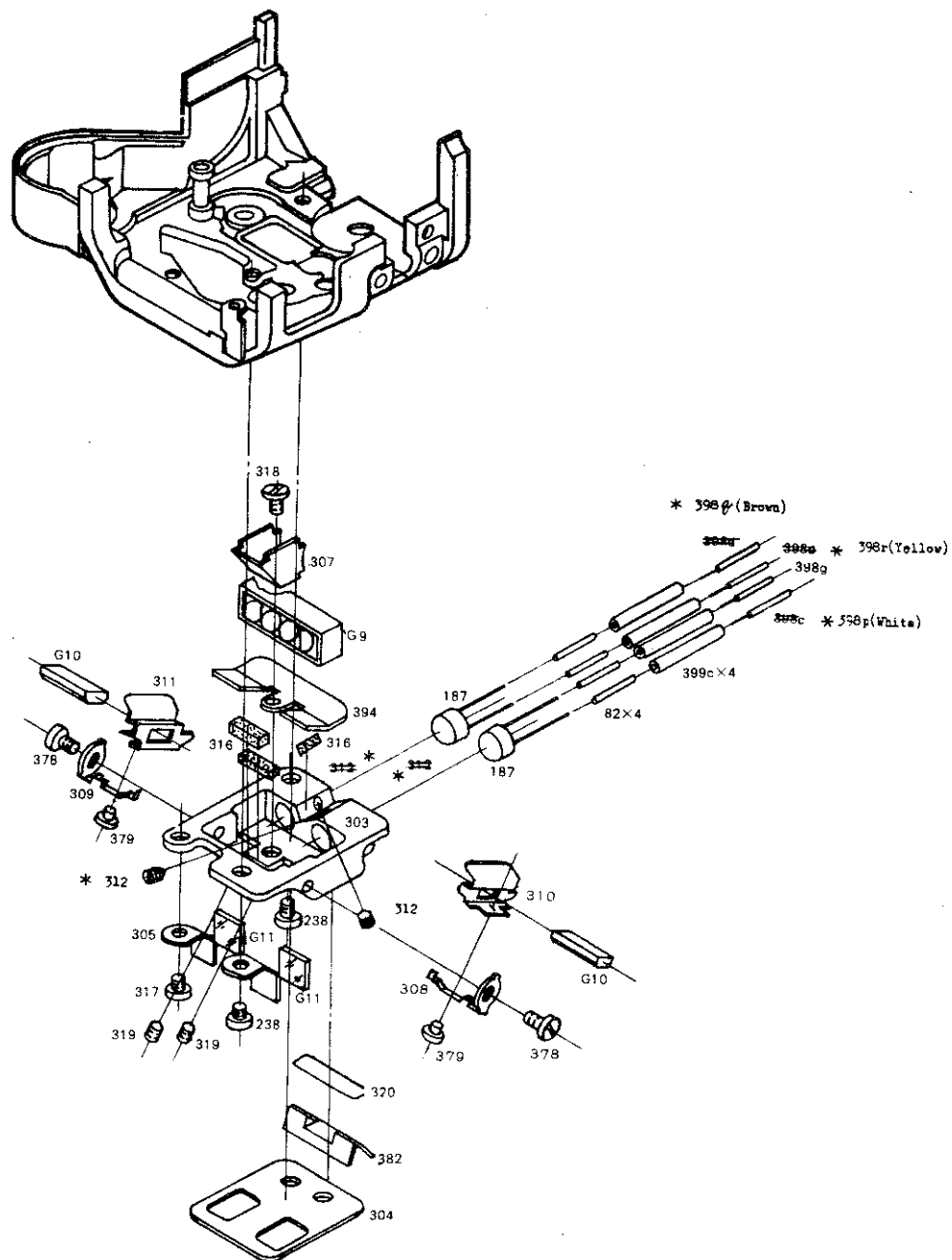


Fig. 4

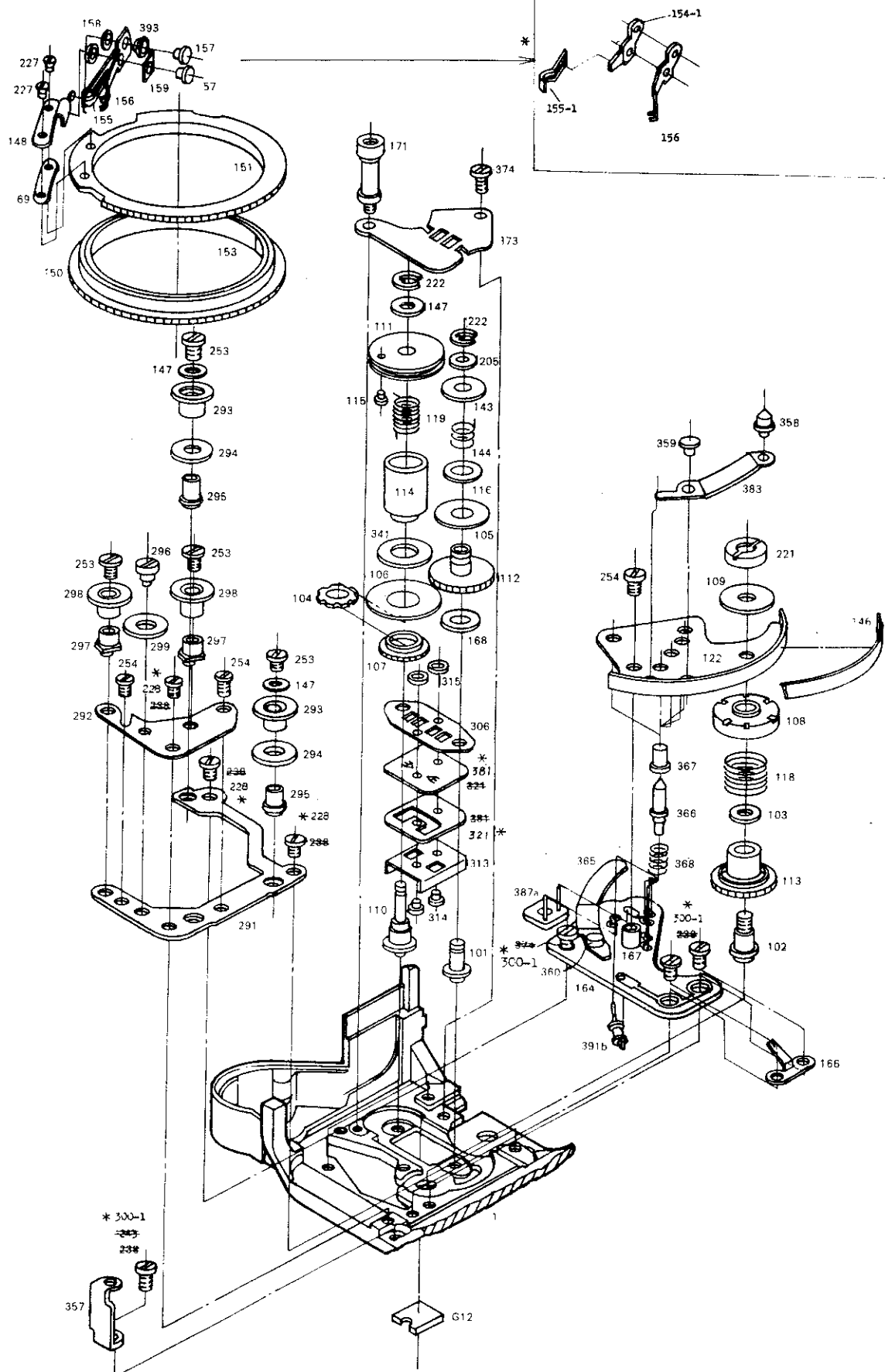


Fig. 5

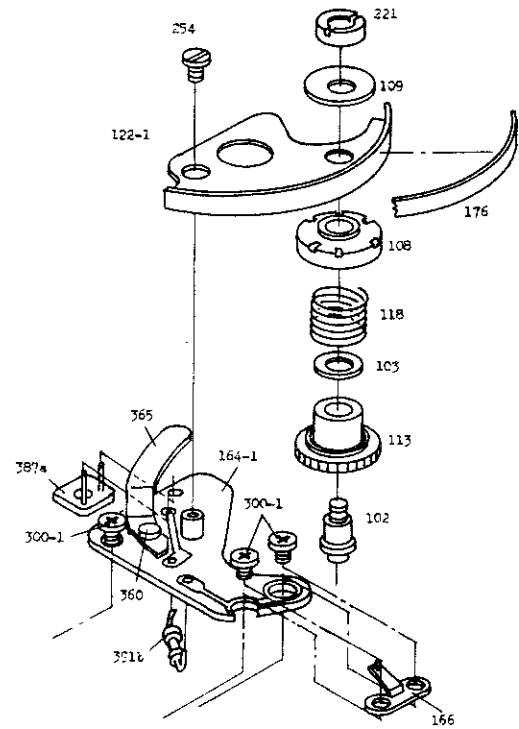


Fig. 5a

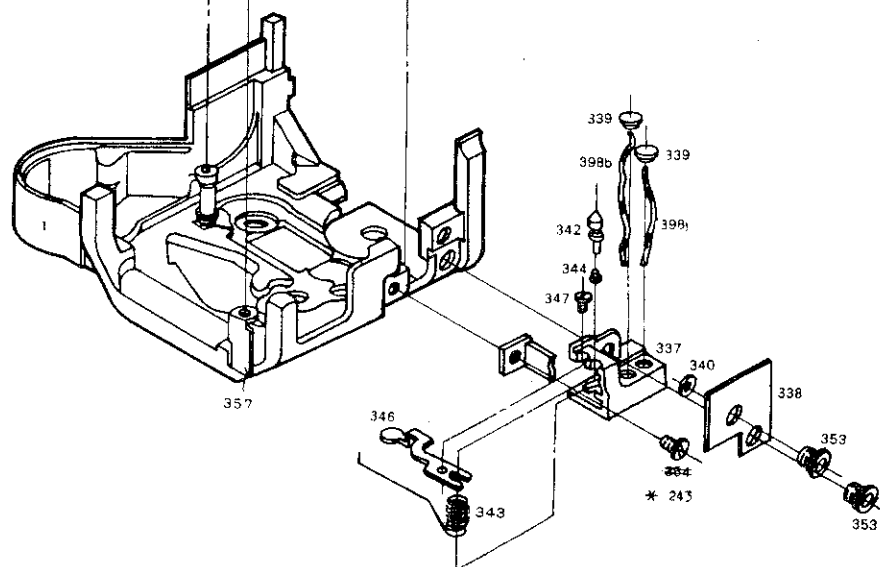
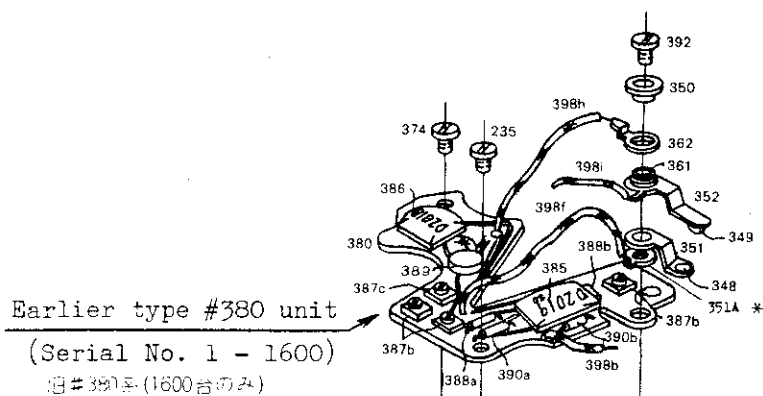
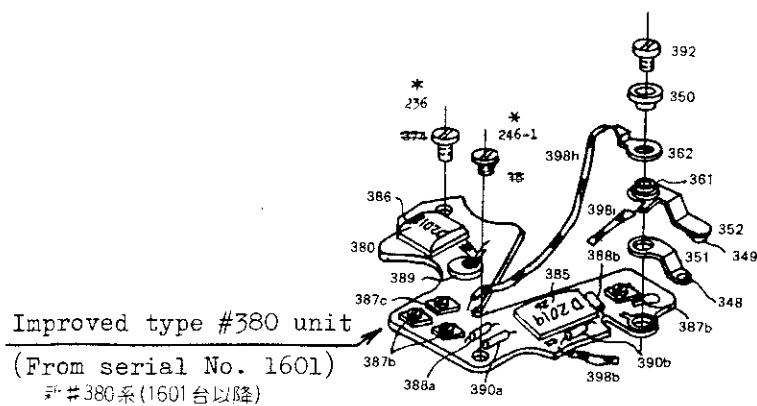


Fig. 6

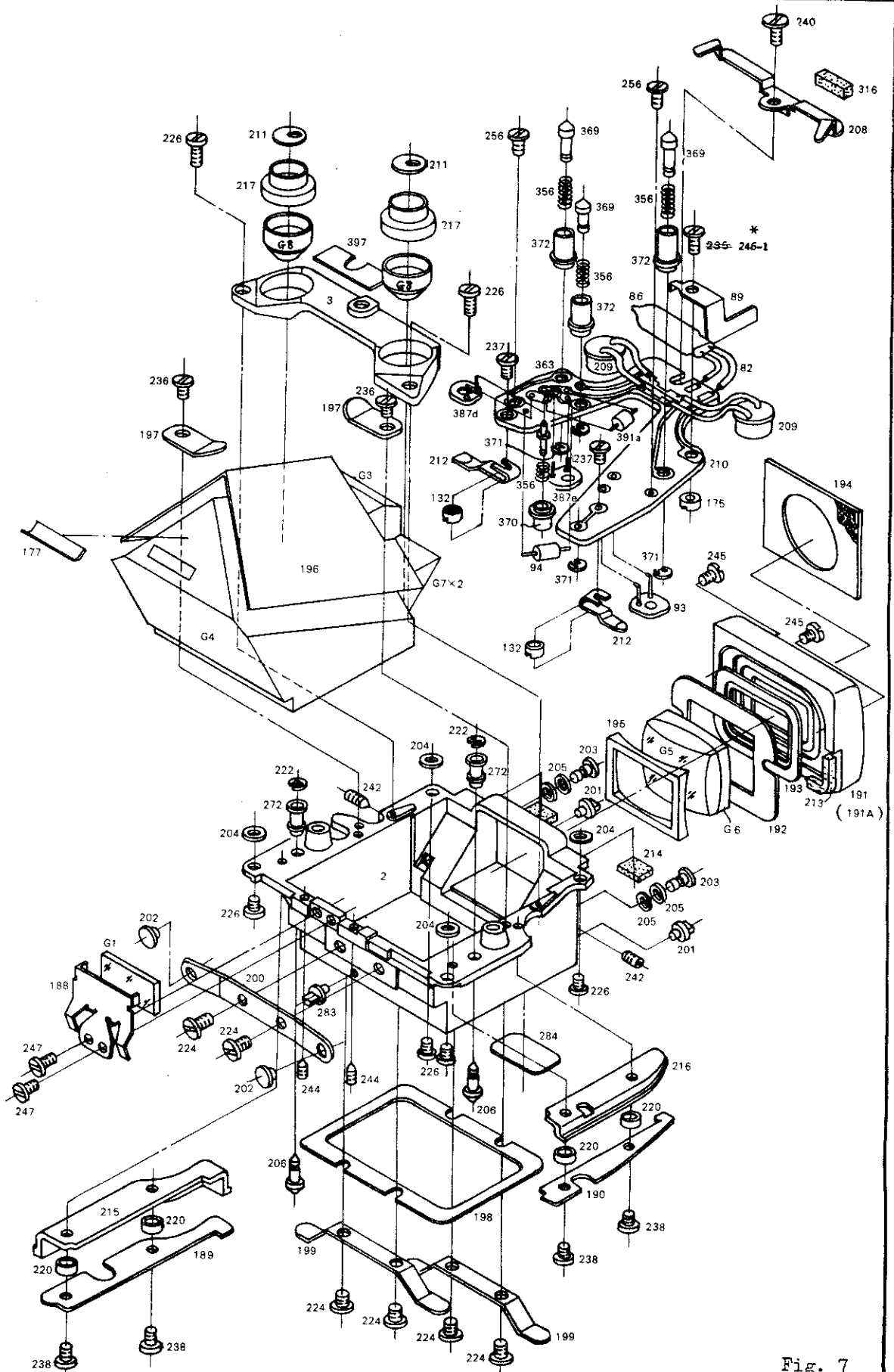


Fig. 7

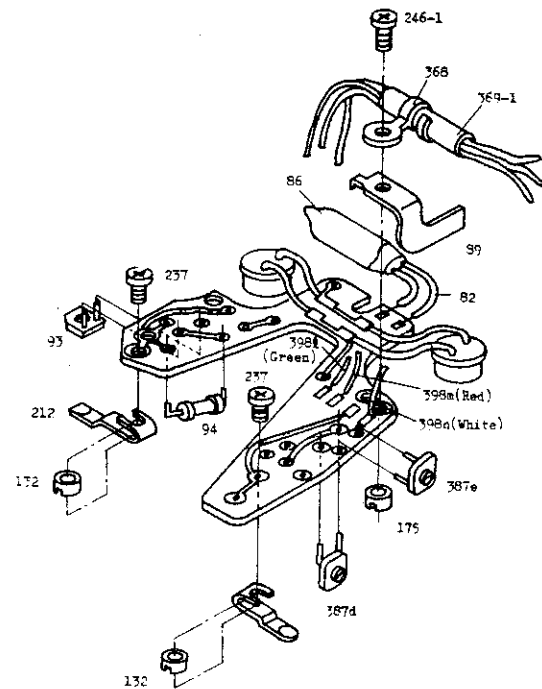


Fig. 7a

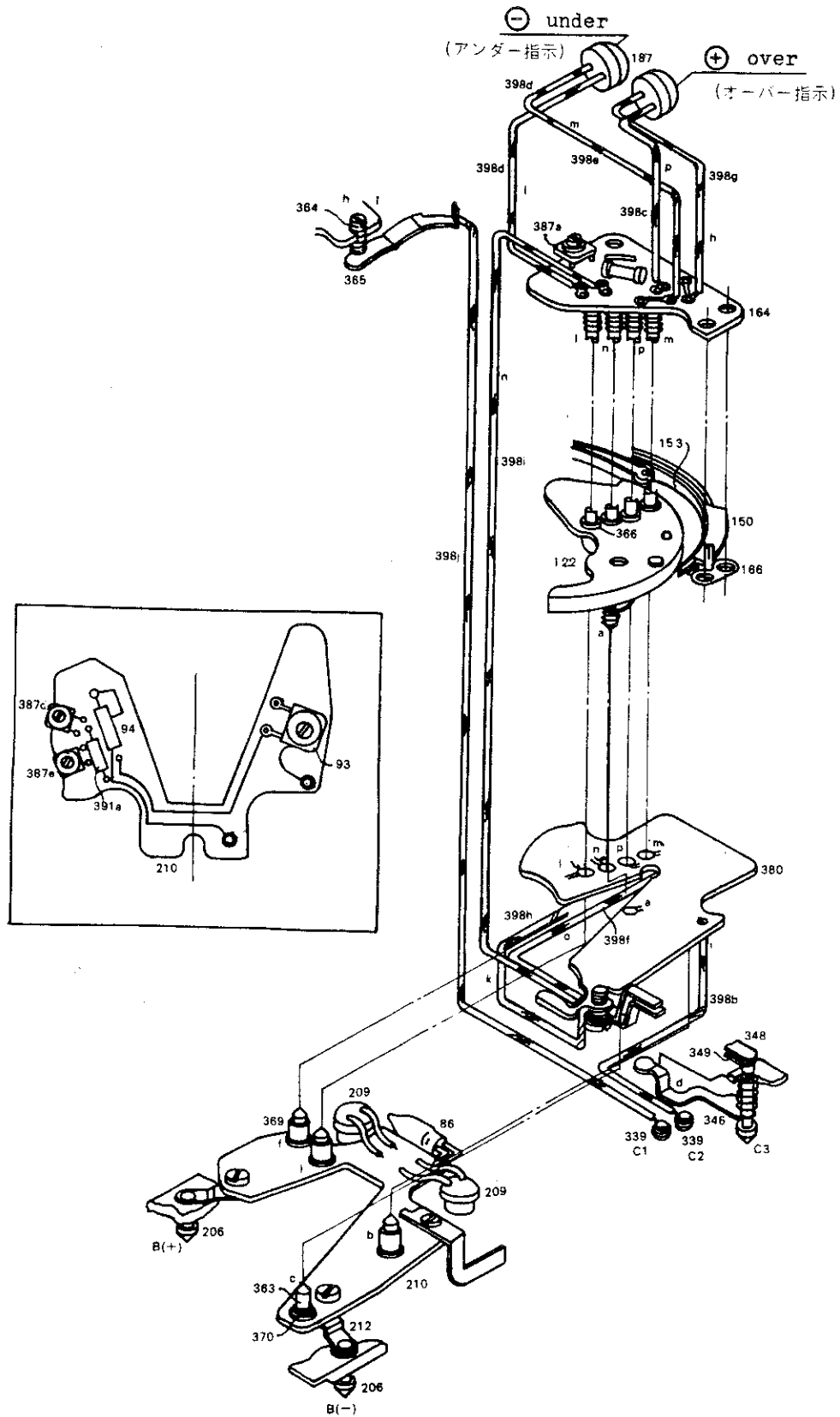
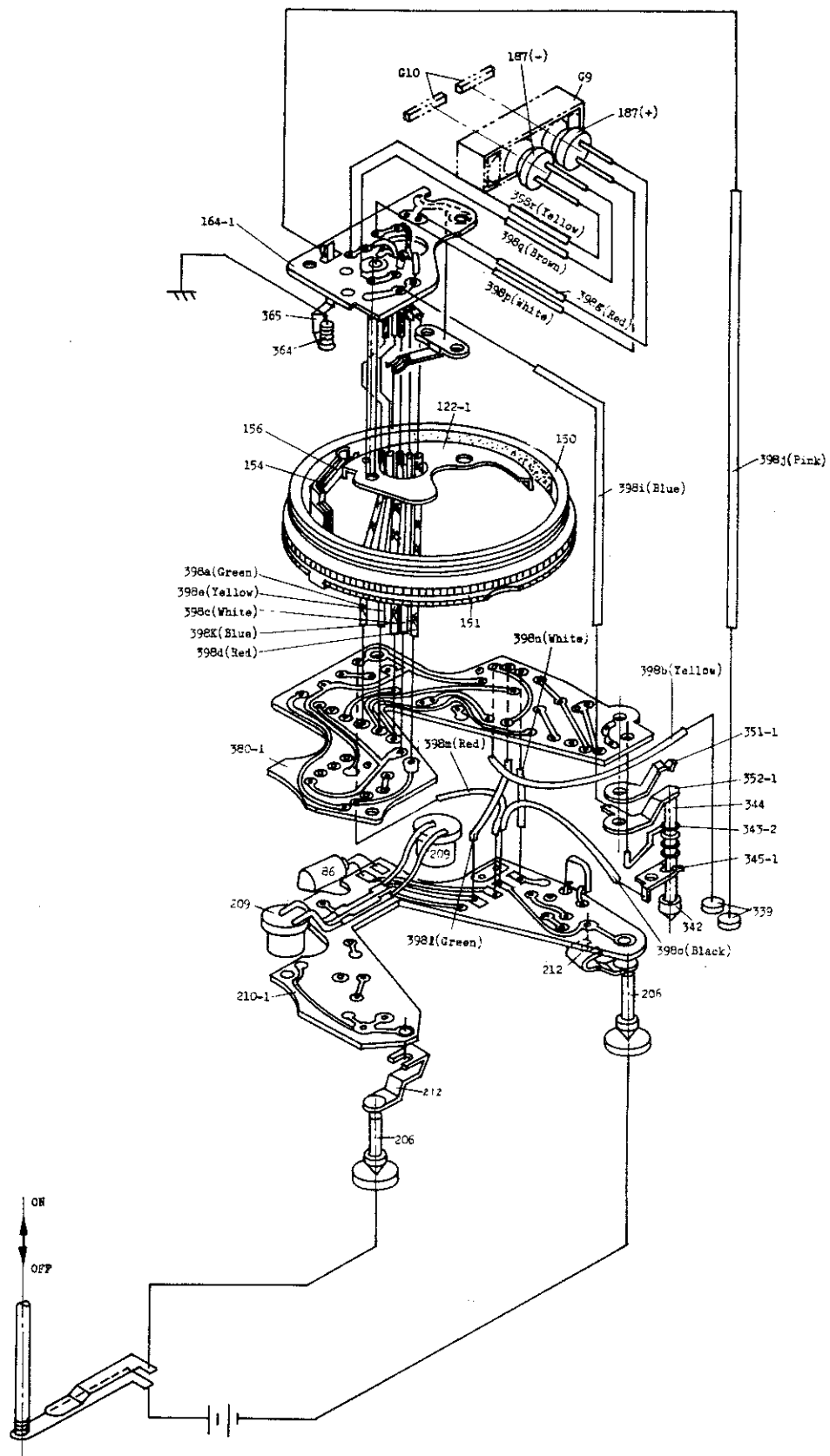


Fig. 8



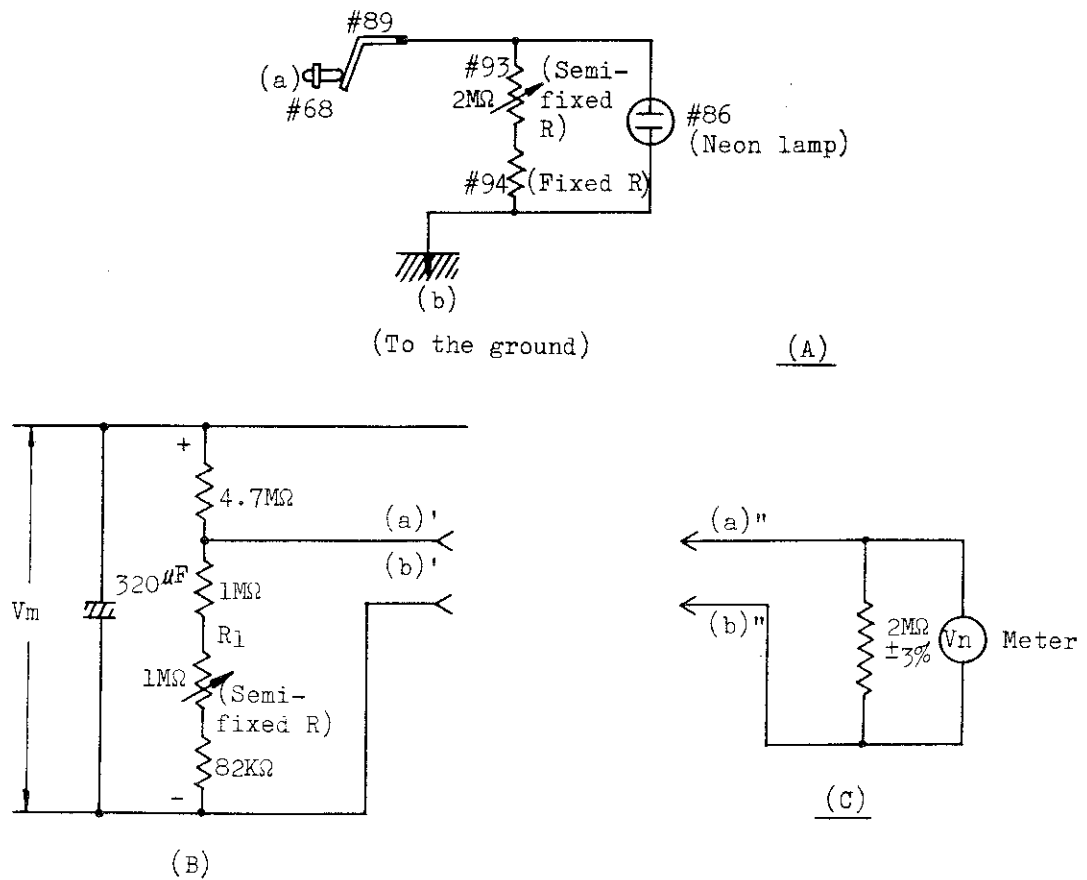
Adjustment of the Ready-Light

Fig. 9

Adjustment of lighting voltage for the Neon lamp (#86)

For performing this adjustment, it is necessary to prepare the B-circuits (as tools) and the C-circuit (as a voltmeter), as shown in the above diagrams.

Make a rated power source voltage V_m of each B-circuit 450V.

Connecting one of the B-circuits to the C-circuit (meter), adjust the semi-fixed resistor R_1 in the B-circuit to have the indication 62V on the C-circuit meter (V_n).

Connecting the other B-circuit, make adjustment of the Semi-fixed resistor to have the indication 64V on the C-circuit meter (V_n).

Then, adjust the semi-fixed resistor #93 in the main circuit A, so that the neon lamp (#86) does not light, when the main circuit A is connected to the B-circuit with 62V, but the lamp lights positively, when it is connected to the B-circuit with 64V.

As the voltmeter, use a digital type voltmeter with an input impedance of $10M\Omega$.

ストロボディライトの調整

回路図

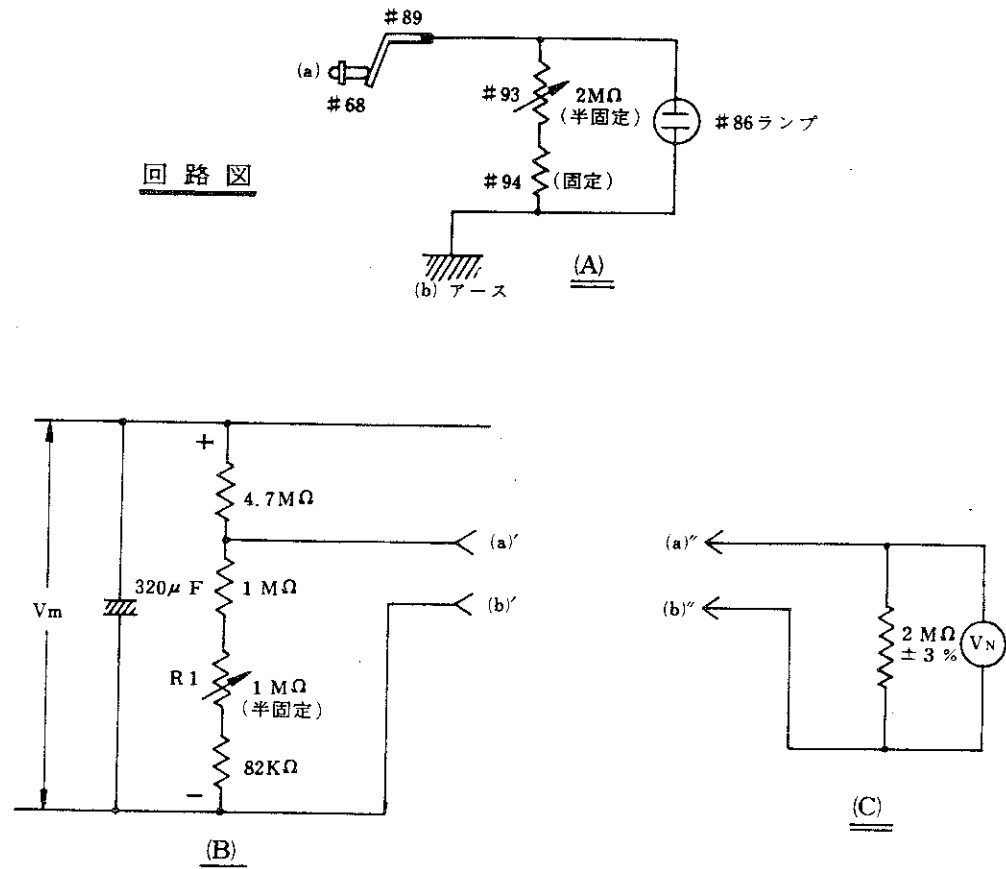
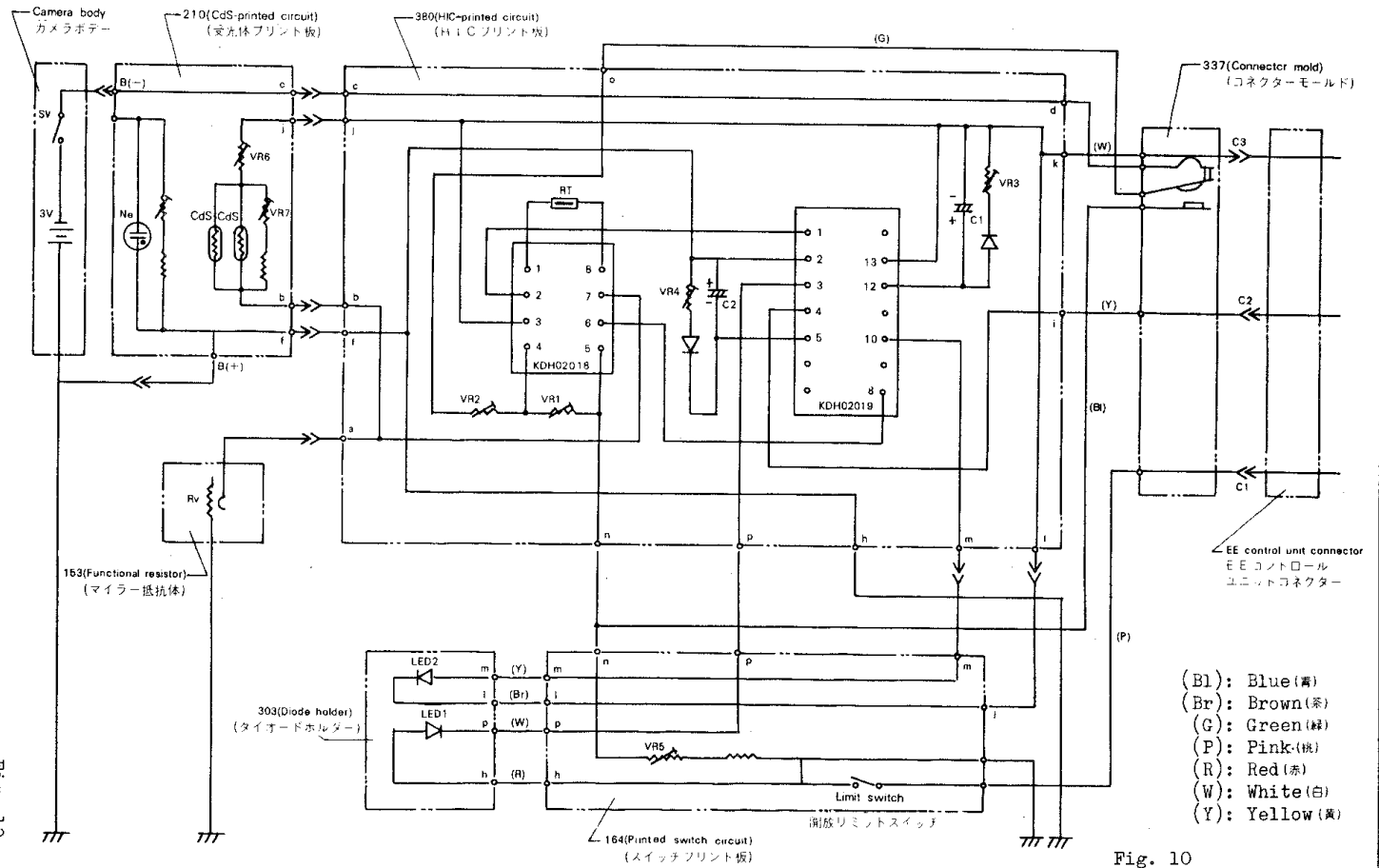


Fig. 9

ランプ(#86)の点灯電圧の調整

- 1) 上記 (B), (C) の回路が必要である。
- 2) (B)回路の $V_m = 450\text{ V}$ を一定にして (B)回路と (C)回路に接続し、(C)回路の V_N が 62 V 及び 64 V の 2 種類の工具を (B)回路の R_1 を調整して作る。
- 3) 上記の工具に本回路 (A) を接続し、 $V_N = 62\text{ V}$ では #86 が点灯せず、 $V_N = 64\text{ V}$ を接続した時には確実に点灯するように、半固定抵抗器 (#93) を調整する。但し、電圧計はデジタルボルトメーター (入力インピーダンス $10\text{ M}\Omega$) を使用すること。

Circuit diagram 配線図



Circuit diagram 配線図

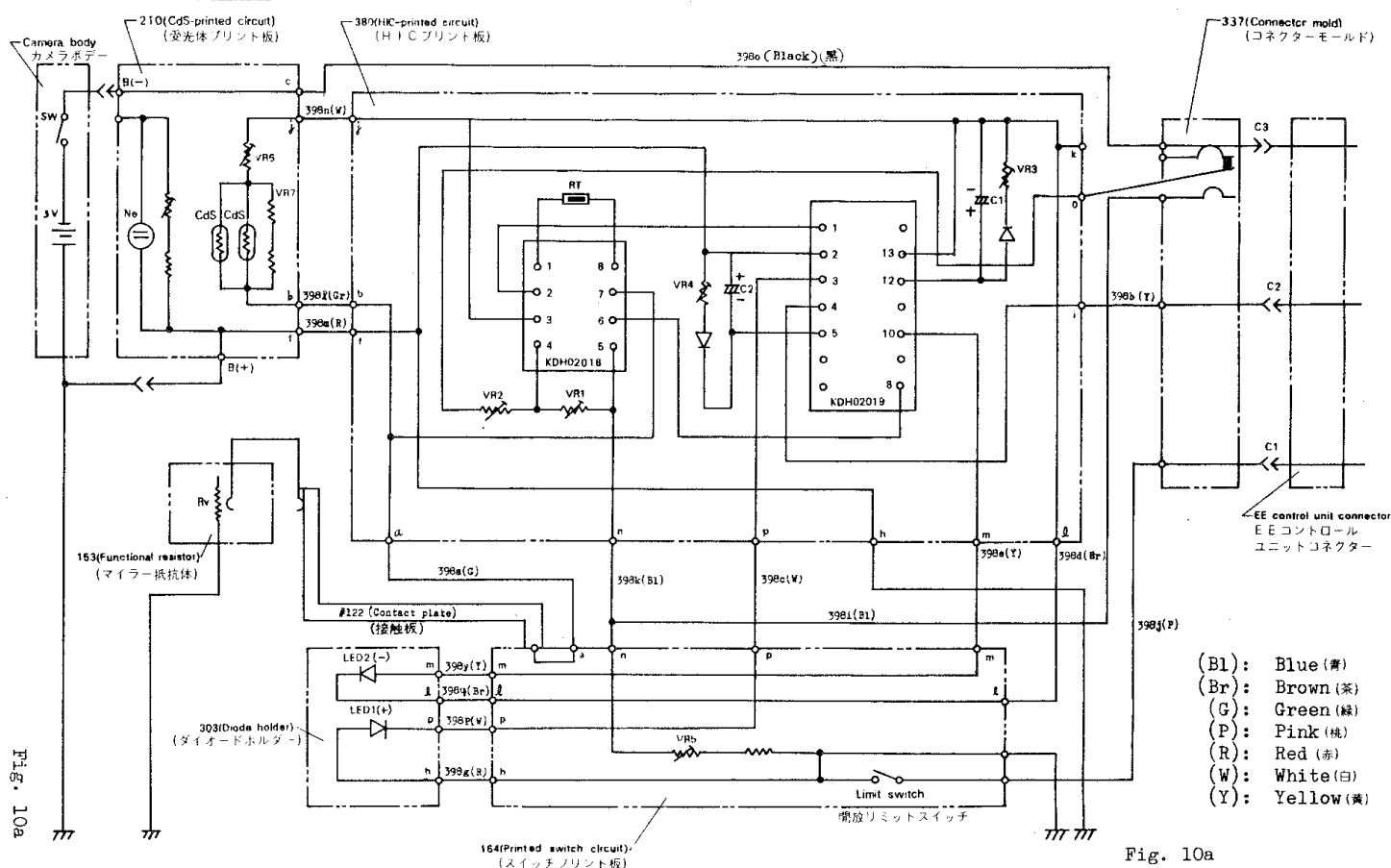


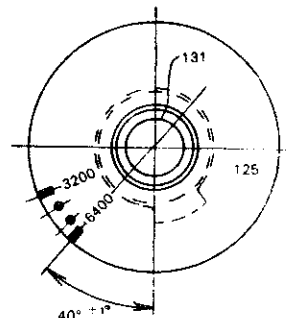
Fig. 10a

4. Adjustment and Assembly

4.1 T-dial unit (Fig. 2)

4.1.1 ASA film speed dial #125

Adhere ASA film speed dial #125 to its boss plate #138 in such a position that the angle to ASA stopper #131 is as shown in Fig. Thus, when ASA dial knob #124 is turned fully to the limit on the B side, the ASA film speed 6400 comes opposite (+ $1\frac{1}{2}$ steps + spare angle $3^{\circ}55'$) on the screen-type compensating marks.



4.1.2 Slow speed scale ring #301

To set slow speed scale ring #301 to its mount ring #176 by means of set screw #137×3, bring the 2 sec. position on the slow speed ring up to the position of B shutter, holding T-dial #130 almost concentric to the slow speed ring #301. In this case, by turning ASA dial knob #124 fully to the B-side limit, the 2 sec. position will run $3^{\circ}35'$ over the index dot on the body #1.

4.1.3 Slack of Oldham's coupling

Holding ASA dial knob #124 with the left (or right) hand and T-dial #130 with the right (or left) hand, check a slack in the direction of thrust. If this exceeds 0.1mm, adjust it by changing the thickness of setting washer #135.

4.2 T- and F-film unit (Fig. 2 and Fig. 5)

4.2.1 T-film #106

Positional adjustment of T-film #106 is not carried out the same as for 20FD11 (Photomic Finder DP-1), but from above the body #1 as follow:

- 1) Move T-film washer #104 and T-film mount #107 from each other, using a tool (screw driver, etc.) through the hole on the body #1.
- 2) At this time, take caution not to turn #107. Should it be turned, the string would be cut off or removed from T-film pulley #111.

4.2.2 F-film #105

Positional adjustment of the F-number letters on F-film #105 is carried out just the same as for 20FD11, that is, move #105 through the hole on the body #1, making use of the tool hole of 1mm in diameter in #105.

4.2.3 Mirror G1

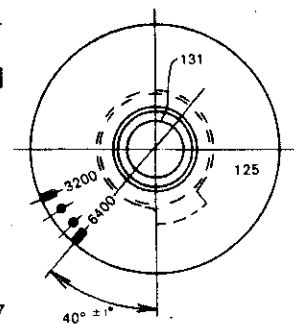
Positional adjustment of T- and F-film #105 and #106 with respect to the finder viewfield is carried out just the same as for 20FD11, that

4. 調整と組立

4. 1 Tダイアル部(Fig. 2)

4. 1. 1 A S A感度目盛板(#125)

A S A感度目盛板(#125)をA S A受板(#138)に接着する場合には、A S A制限(#131)との関係角度が図の如くなるように注意する。この時A S Aツマミ(#124)をB側の制限一杯に回した時、A S A感度とスクリーン補正目盛は、ASA 6400と $+1\frac{1}{2}$ 余裕角($3^{\circ}55'$)が合致する。



4. 1. 2 長時間目盛環(#301)

長時間目盛環(#301)を長時間目盛環止めビス(#137 × 3)で長時間目盛固定環(#176)にセットする場合は、Tダイアル(#130)を(#301)とほぼ同心に保持し、長時間目盛の2秒とシャッタータイムのBが合致する位置でセットする。この時A S Aツマミ(#124)をB側制限一杯に回すと、長時間目盛の2秒はボディ(#1)の指標に対し $3^{\circ}35'$ 行き過ぎる。

4. 1. 3 オルダム ガタ

A S Aツマミ(#124)を左(右)手でつまみ、Tダイアル(#130)を右(左)手でつまみながらスラスト方向のガタを見て、ガタが多い(0.1以上)場合は、止めワッシャー(#135)の厚さを変え調整すること。

4. 2 T、Fフィルム(Fig. 2, Fig. 5)

4. 2. 1 Tフィルム(#106)

Tフィルム(#106)の文字の位置調整は20FD11とは異なり、次の手順にて、ボディ(#1)の上部より行う。

- 1) #1の調整溝から工具にて、Tフィルムワッシャー(#104)とTフィルム座板(#107)とを互いにずらす。
- 2) この時、#107を回さないように注意する。もし、回してしまうと糸がきれたり、Tフィルムプーリー(#111)からはずれたりする。

4. 2. 2 Fフィルム(#105)

Fフィルム(#105)の文字の位置調整は20FD11と全く同様の方法にて行う。即ち、ボディ(#1)の調整溝から#105の1φ工具孔を利用し#105を動かし調整する。

is, releasing or fastening set screws #244×2 on the prism box #2, change the inclination of the mirror G1 so that the T and F letters come to the correct prescribed positions in relation to the finder viewfield. However, in this case, if the exposure signal mask #381 is found tilted or positioned onesided with respect to the T and F letters, it is necessary to replace #381 together with TF mask #306 and prism retaining frame #313, since the adjustment is impossible.

4.3 Connector unit (Fig. 1 and Fig. 6) <(Fig. 1, Fig. 6 and Fig. 6a)>

4.3.1 Replacement of connector mold #337 unit

Proceed as below:

- 1) Separate the body #1 unit from the prism box #2 unit in the same way as for 20FD11. Remove front cover #8, and unscrew the screws #230×3 under the leatherettes #97 and #375, then, top cover #4 can be pulled out upwards.
- 2) Unsolder two lead wires, yellow and pink (#398b and #398j).
- 3) Detach EE contact B spring #343 from EE change-over lug #362.
<Unsolder EE contact B spring #343-2 from HIC printed circuit #380-1, and unsolder lead wire #390o (black) from CdS printed circuit #210-1>.
- 4) Remove connector sockets #353×2, and take off connector cover #338. Furthermore, unscrew connector screw #354 to separate #337 from the body #1 sideways.
- 5) Prepare the #337 unit, available or repaired for replacement.
- 6) Make sure that EE short switches A #351 <#351-1> and B #352 <#352-1> are not shortcircuited, and that the top end springs of #351 <#351-1> and #352 <#352-1> are positioned almost at right angles to the edge of HIC printed circuit #380 <#380-1>.
- 7) Attach #337 to the original position on the body #1 from one side so that the two lead wires, yellow and pink (#398b and #398j), #346 <#345-1> and #343 <#343-2> pass through the hole and opening on the body #1. Solder the lead wires and the #343-2. In this case, be sure that #351 <#351-1> and #352 <#352-1> are inserted into the #337 in the correct positions. Especially, take care of the position of the top end of #352. The top end of #343 <#343-2> is to be inserted into the hole of 0.6mm <0.7mm> in diameter in #362 <#380-1>.
- 8) Check the conduction and change-over operation using a tester, that is, see that in the ordinary conditions no current is conducted between #351 and #352, but between #342 and #346. When the EE contact B #342 is pushed even slightly, #342 is to be insulated from #346, and when it is pushed further, current should flow between #351 and #352, but #346 insulated from #342.

4. 2. 3 ミラー(G 1)

T, F フィルム(#106, #105)のファインダー視野に対する位置調整は、20FD11と全く同様の方法で行う。即ち、プリズムボックス(#2)に取付けられているセットビス(#244×2)をゆるめたり、締めたりしてミラー(G 1)の傾きを変え、ファインダー視野に対しT, F文字が正規の位置にくるように調整する。但し、T, F文字に対し露出指示フィルム(#381)が傾いたり片寄っている場合は調整不能なので、#381をTF下マスク(#306)、プリズム押え枠(#313)ごと交換する。

4. 3 コネクター部(Fig. 1, Fig. 6)《(Fig. 1, Fig. 6, Fig. 6 a)》

4. 3. 1 コネクタモールド(#337)部交換

コネクタモールド(#337)部の交換は次の手順にて行う。

- 1) ボディ(#1)系とプリズムボックス(#2)系とを分離する。これは、20FD11と同様の方法で行うが、上カバー(#4)は前カバー(#8)を外し貼革(#97, #375)下の上カバービス(#230×3)をとれば上方へ外れる。
- 2) 黄, 桃色2本のリード線(#398 b, #398)の半田付けをとる。
- 3) EE切換ラグ板(#362)からEE接点B用バネ(#343)を外す。
《HICプリント板(#380-1)からEE接点B用バネ(#343-2)の半田付けを外し、CdSプリント板(#210-1)からリード線(#398o黒)の半田付けを外す》
- 4) コネクタソケット(#353×2)を取り、コネクタカバー(#338)を外し、更にコネクタビス(#354)を取り、#337を#1から横方向へ分離する。
- 5) 修理済、または交換用#337部を用意する。
- 6) EEショートスイッチA, B(#351, #352)が導通していないこと、及び#351, #352《#351-1, #352-1》先端バネ部分がHICプリント(#380)《#380-1》の縁に対し、ほぼ直角になっていることを確認する。
- 7) 黄, 桃色2本のリード線(#398 b, #398 j), #346, #343《#345-1, #343-2》が#1の孔、及び開口部を通るように#337を横方向から#1の取付け位置につけ、リード線#343《#343-2》を半田付する。この時#351, #352《#351-1, #352-1》が#337の所定の位置へ入るように注意する。特に#352の先端に注意する。また、#343の先端は#362の0.6φ孔に確実に入れること。《#343-2の先端は#380-1の0.7φ孔に確実に入れること。》

When #342 is returned to the original position, the ordinary condition should be gained.

In this case, if #342 is insulated from #346, and, even by pushing #346, #351 remains insulated from #352, remove #337, and bend #351 downwards to some extent.

The load (pushing strength) of #342 should not exceed 85g <115g> up to the time when current flows between #351 and #352.

- 9) After the body #1 unit and prism box #2 unit are combined with each other, perform the check corresponding to 8).

4.3.2 EE contacts A #339

Since EE contacts A (#339×2) are adhered to connector mold #337, they should not be replaced independently as a rule.

4.3.3 EE contact B #342

EE contact B #342 is disassembled in the following way:

- 1) Remove connector mold #337, following the procedures 4.3.1 - 1)....4).
- 2) Unscrew EE change-over contact screw #347 to remove EE change-over contact #346 <EE change-over contact B #345-1 and EE change-over nut #346-1>. Then, pull out #342 downwards.
- 3) For reassembling, reverse the above procedures 1) and 2).

After #342 has been assembled, be sure that in the ordinary conditions current is conducted between #342 and #346 positively, and, even by a slight push of #342, they are positively insulated from each other, and thus no current will be conducted again through the entire course of stroke of #342. Note that if #346 be bent or #342 eccentric, current would temporarily flow somewhere in the course of stroke.

4.4 HIC printed circuit #380 unit (Fig. 6) <(Fig. 6 and Fig. 6a)>

4.4.1 Replacement of HIC printed circuit #380 unit

As a rule, should HIC printed circuit #380 unit have a defect such as an abnormal width of dead zone or poor powersource voltage checking facility it is to be replaced as a whole unit. Only in unavoidable cases, it is adjusted following the procedures 4.4.2.

For replacement:

- 1) Remove connector mold #337, following the procedure 4.3.1.
- 2) Unscrew three screws #235, #374 <#246-1, #236> and #392 from #380 unit to remove this unit.
- 3) Attach the #380 unit to be replaced to the body #1 unit by means of two screws #235 and #374 <#246-1 and #236>. At this time, be careful not to move the semi-fixed resistor.

8) 電気的な導通, 切換えをテスターでチェックする。

即ち、通常状態で#351, #352は導通せず#342, #346は導通する。
 少しでもEE接点B(#342)を押すと、#342, #346は絶縁し更に押すと、#351, #352が導通し#342, #346は絶縁のまま、#342を元に戻すと通常状態に復元すること。

この時、#342, #346は導通していないが、#346を押しても#351, #352が導通しない時は#337を外し、#351を若干下の方へ曲げ、#352との余裕を減らす。また、#351, #352が導通するまでに#342の荷重(押込み力)が85g(115g)を越えぬこと。

9) #1系, #2系を組合せた後、8)に相当するチェックをする。

4. 3. 2 EE接点A(#339)

EE接点A(#339×2)は、コネクタモールド(#337)に接着されているので#339のみの交換は原則として行わない。

4. 3. 3 EE接点B(#342)

EE接点B(#342)の分解は次の手順で行う。

- 1) 4. 3. 1 1) ~ 4) によりコネクタモールド(#337)を外す。
- 2) EE切換接片ビス(#347), EE切換接片(#346)《EE切換接片B(#345-1), EE切換接片ナット(#346-1)》を外し、#342を下方へ抜く。
- 3) 組立は1), 2)の逆の順に行うが、#342組込み後は通常の状態において#342, #346は確実に導通し、#342を少しでも押すと確実に絶縁し、#342の全ストローク中再び導通することがないこと。この時、#346が曲がっていたり、#342が偏心していたりすると、ストロークの途中で一時的に導通する事故が起るので注意すること。

4. 4 HICプリント(#380)系部(Fig. 6)《(Fig. 6, Fig. 6a)》

4. 4. 1 HICプリント(#380)系交換

不感帯巾及び電源電圧チェック特性の異常その他HICプリント(#380)系の不良による修理の場合は、原則として#380系を部組として交換する。(但し、やむを得ない場合のみ4. 4. 2項により調整する)

- 1) 4. 3. 1にてコネクタモールド(#337)部を外す。
- 2) #380系の3本のビス(#235, #374《#246-1, #236》, #392)を取り、#380系を外す。
- 3) 交換用#380系を2本のビス(#235, #374《#246-1, #236》)にて#1系に取付ける。この時、半固定抵抗器を動かさぬよう注意すること。

- 4) Place EE short switches A and B (#351 and #352), EE contact lug #362 and short switch collar #350, one upon another, onto #380, <Place EE short switches A and B #351-1 and #352-1, onto HIC printed circuit #380-1,> and fasten them tightly in position to the body #1 by means of screw #392.
- 5) Attach #337, following the procedures 4.3.1-6)-----9).

4.4.2 Adjustment of HIC printed circuit #380 unit

The following adjustment procedures are applied to, when the #380 unit is attached to the body #1.

Prepare the following tools for adjustment:

Variable regulated voltage power source: 0 - 3.6V

Voltmeter: Readable down to 0.01V (a digital type is recommended)

Ampere meter: 5mA—10mA, with an internal resistance within 10 Ω

Dial resistor: Slide ohm

Others: Wiring cords, clips, etc.

a. Preparations for adjustment

- 1) Set the power source voltage to 3V.
- 2) The room temperature should be $20^{\circ} \pm 5^{\circ}\text{C}$ (avoid extreme heating and cooling of the #380 unit to be adjusted)
- 3) connect the plus(+) terminal of the power source to an appropriate part (for example, hook A #261) of the body #1 unit.
- 4) Connect the minus(-) terminal of the power source to EE contact lug #362 <EE contact B spring #343-2>.
- 5) Connect one of the terminals of the dial resistor with the minus(-) terminal of the power source, and the other terminal with contact base #122 <#122-1>, thus forming a dummy artificial-resistance of CdS #209.

In this case, be careful to avoid poor contact of #380 with contact plate spring pin #358. (For the products since 30FD15-5 strike out the above description underlined.)

- 6) Connect in series each of light-emitting diodes #187 $\times$ 2 with a voltmeter.
- 7) Set the film speed to ASA 100, and the shutter dial to 1/30 sec., and release the full-aperture compensation memory.
- 8) Set the dial resistor to about 8—15k Ω , and light the lamps of #187 $\times$ 2 to make sure of the normal operation.

b. Adjustment of the power source voltage checking facility

- 1) In the above connections, bringing the value of dial resistor to the lower side, make glow only the plus(+) indicating lamp of #187.
- 2) Set the power source voltage to $2.2 \pm 0.01\text{V}$.

- 3) See that the ampere meter indicates $0.5 \pm 0.1\text{mA}$.
- 4) In case the indication is lower than 0.4mA , turn the semi-fixed resistor VR_3 clockwise, and in case the indication is higher than 0.6mA , turn the semi-fixed resistor VR_3 counterclockwise, until the indication $0.5 \pm 0.1\text{mA}$ is obtained.
- 5) Then, for the minus(-) indicating lamp of #187, make the same adjustment as above by means of the semi-fixed resistor VR_4 , until both the plus and minus lamps of #187 indicate $0.5 \pm 0.1\text{mA}$.

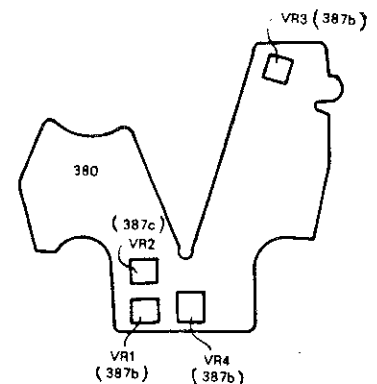
c. Adjustment of the width of dead zone at 3V

- 1) In the above connections, set the power source voltage to $3 \pm 0.01\text{V}$.
- 2) Move the dial resistor so that either the plus(+) or minus(-) indicating lamp of #187 extinguishes. Take reading of the voltage indications R_1 and R_2 at the time of extinction.
- 3) See that ΔE_v comes within a range of $0.28 - 0.38$, calculated by the formula:

$$\text{Width of dead zone } \Delta E_v = \frac{\log R_1/R_2}{0.5 \log 2}$$

(Common or natural logarithm can be used)

- 4) If ΔE_v exceeds 0.38 , turn the semi-fixed resistor VR_1 clockwise, and if ΔE_v is lower than 0.28 , turn the semi-fixed resistor VR_1 counterclockwise, until it comes within the $0.28 - 0.38$ range.



d. Adjustment of the width of dead zone at 3.6V

- 1) In the above connections, set the power source voltage to $3.6 \pm 0.01\text{V}$.
- 2) Push EE contact B #342 to change-over the dead zone.
- 3) Move the dial resistor so that either the plus(+) or minus(-) indicating lamp of #187 extinguishes. Take reading of the voltage indications R_1 and R_2 at the time of extinction.
- 4) The same way as at 3V, calculate ΔE_v to see that the range is within $0.45 - 0.55$.
- 5) If ΔE_v exceeds 0.55 , turn the semi-fixed resistor VR_2 clockwise, and if ΔE_v is lower than 0.45 , turn the semi-fixed resistor counterclockwise, until it comes within the range $0.45 - 0.55$.

Caution! Start the adjustment of the dead zone width from 3V.

e. Simplified adjustment of the dead zone width

- 1) Connect the F2S Photomic Finder DP-1 with the camera body (using a constant voltage power source or a fresh battery). Turn ASA knob #124 in one direction for each brightness (E_v 0, 4, 6, 9, 12 or 15),

- 4) EEショートスイッチA,B(#351, #352), EE接点ラグ板(#362)ショートスイッチカラー(#350)を#380に重ね《EEショートスイッチA,B(#351-1, #352-1)をHICプリント板(#380-1)に重ね》#392にて#1に止める。

- 5) 4.3.1 6) ~ 9) にて#337を取付ける。

4. 4. 2 H I C プ リ ン ト (# 3 8 0) 系 調 整

下記調整要領は#380系がボディ(#1)に取付けられている時のものである。
また、調整器具として次のものを用意する。

可変定電圧電源 : 0 ~ 3.6 V

電 圧 計 : 0.01まで読めるもの(デジタルボルトメーターが望ましい)

電 流 計 : 5 mA ~ 10 mA, 内部抵抗10Ω以下

ダイヤル抵抗器

そ の 他 : 配線コード, クリップ類

a. 調整の為の準備

- 1) 電源電圧を 3V に設定する。
- 2) 室温は $20^{\circ} \pm 5^{\circ}$ Cであること。(調整される#380系が極端に冷やされたり、あたためられたりしないよう注意)
- 3) 電源の(+)端子をボディ(#1)系の適当な部品(例えば、フックA #261など)に接続する。
- 4) 電源の(-)端子をEE接点ラグ板(#362)《EE接点B用バネ(#343-2)》に接続する。
- 5) CdS(#209)の擬似抵抗としてダイヤル抵抗器の端子の片方を電源の(-)端子へ、他方を接触板(#122)《#122-1》へ接続する。この時接触板バネピン(#358)と#380が接触不良にならぬように注意。《オーダー5以降はこの部分削除》
- 6) 発光ダイオード(#187×2)のそれぞれに直列に電流計を接続する。
- 7) ASA100, $\frac{1}{100}$ sec, 開放補正メモリー解除にセットする。
- 8) ダイヤル抵抗器を8~15kΩ付近に設定して#187を点灯させ動作が正常であることを確認する。

b. 電源電圧チェック特性の調整

- 1) 前記接続において、ダイヤル抵抗器の値を低い方へ変えて(+)指示の#187のみを点灯させる。
- 2) 電源電圧を 2.2 ± 0.01 V に設定する。

3) 電流計の値が $0.5^{+0.1}_{-0.1}$ mA になっているかどうか確認する。

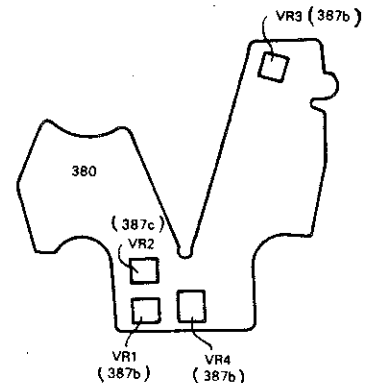
4) 電流値が 0.4 以下の時は 半固定抵抗器 VR₃ を時計方向へ、
0.6 以上 $\times \times \times$ VR₃ を反時計方向へ、
それぞれ回転させ調整し、 $0.5^{+0.1}_{-0.1}$ mA に入れる。

5) (+) 指示の #187 についても半固定抵抗器 VR₄ により同様の調整を行い、
両 #187 共 $0.5^{+0.1}_{-0.1}$ mA に入れる。

c. 3V 時不感帯巾の調整

1) 前記接続に於て電源電圧を $3^{+0.01}_{-0.01}$ V に設定する。

2) (+) 指示及び (-) 指示の #187 がそれぞれ消灯するようにダイヤル抵抗器を動かし、それぞれが消灯する時の抵抗値 R_1 , R_2 を読みとる。



3) 不感帯巾 $\Delta E_v = \frac{\log R_2/R_1}{0.5 \log 2}$ (常用対数, 自然対数どちらでも可)
により ΔE_v が 0.28 ~ 0.38 になっているかどうかを確認する。

4) ΔE_v が 0.38 以上の時 半固定抵抗器 VR₁ を時計方向へ、
0.28 以下のと $\times \times \times$ を反時計方向へ、
それぞれ回転させ調整し 0.28 ~ 0.38 に入れる。

d. 3.6V 時 不感帯巾の調整

1) 前記接続において電源電圧を $3.6^{+0.01}_{-0.01}$ V に設定する。

2) EE 接点 B (#342) を押し、不感帯を切換える。

3) (+) 指示及び (-) 指示の #187 がそれぞれ消灯するようにダイヤル抵抗器を動かし、それぞれが消灯する時の抵抗値 R_1 , R_2 を読みとる。

4) 3V 時と同様 ΔE_v を計算し、0.45 ~ 0.55 になっているかどうか確認する。

5) ΔE_v が 0.55 以上の時 半固定抵抗器 VR₂ を時計方向へ、
 $\times$ 0.45 以下の時 $\times \times \times$ を反時計方向へ、
それぞれ回転させ調整し、0.44 ~ 0.55 に入れる。

注) 不感帯巾の調整は必ず 3V 時から行うこと。

e. 不感帯巾の簡易調整法

1) S ファインダーとボディ (定電圧電源、または新品電池のこと) を組合せ、各測光点 (Ev 0, 4, 6, 9, 12, 15) について、ASA ツマミ (#124) を

read out the rotation of #124 by the Ev-value at the moment when both the light emitting diodes #187 glow and at the moment when one of the diodes goes out. Make adjustment of VR_1 , until the read out values are 0.25—0.40 at each brightness. At one or two brightnesses they are permissible 0.20—0.50Ev.

- 2) In the same way as above, make measurement of VR_2 with the EE Aperture Control DS-1 combined in addition (using a constant voltage power source or a fully charged battery). The read out values are to be 0.35—0.60Ev (Partially, 0.30—0.65Ev).
- 3) Even in this simplified adjustment conduct first the above procedure -1) and then -2).
- 4) This simplified adjustment, the influences by an irregular characteristic variation of functional resistor #153 is not avoidable. Therefore, in case the read-out values are not obtained, even partially, within the above standard range, replace #153.
- 5) Even though #153 is a regular variation, the dead zone width is apt to be wider on the higher brightness side.
- 6) The dead zone width depends largely upon the power source voltage (the lower is the voltage, the more expands the width).

It is desirable to use a constant voltage power sources of 3.0V and of 3.6V.

4.5 Functional resistor #153 and related parts (Fig. 5)

4.5.1 Replacement of roller base plate #291 unit

- 1) Remove connector mold #337, following the procedures 4.3.1-1).....-4).
- 2) Remove HIC printed circuit #380 <#380-1> unit, following the procedures 4.4.1 -1)---- -2).

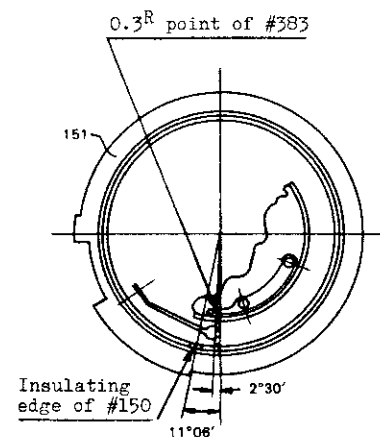
3) Remove T-film pulley #111 in the same way as for 20FD11.

- 4) Take off roller frame screws #228×3 which fasten roller base plate #291 in position. Then, pull out #291 unit upwards.

In this case, release roller fastening screws #253 which are used for attaching to T-gear adjuster #145.

Disengage the T-3rd gear #140 from that of resistor gear #150.

- 5) Swinging #291 laterally, attach this unit, to be replaced, to the body #1 by means of screws #228×3, in the best engaging position of brush gear #151 with R-pinion #152. Figure shows such an engagement, when the panta unit memory is released. Contact pressure of brushes #155 and



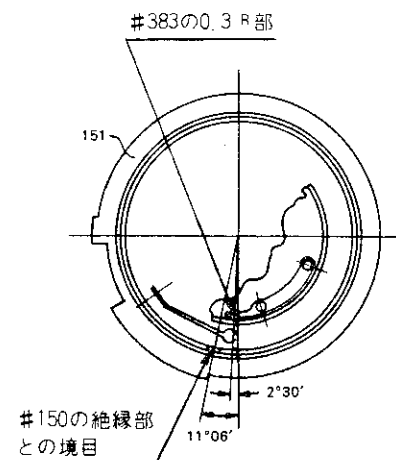
必らず一方向へ回しながら、発光ダイオード(#187)が両方点灯した瞬間と、片側が消灯した瞬間の#124の回転量をEv値で読みとる。この値が各測光点で0.25～0.40EvになるようにVR₁を調整する。但し、局部的には0.20～0.50Evまで許容される。

- 2) 上記と同様の方法にて、EEコントロールユニット(定電圧電源、または充電完了の電池のこと)と組合せた場合を測定し、0.35～0.60(局部的には0.30～0.65まで許容)になるように、VR₂を調整する。
- 3) この場合も必らず1), 2)の順序で調整すること。
- 4) この方法はマイラー抵抗体(#153)のカーブの蛇行の影響が出るので、局部的にもせよ上記規格に入らない場合は#153を交換すること。
- 5) #153が正常であっても、その特性上、高輝度側の方が不感帯は幾分広くなる。
- 6) 不感帯巾は電源電圧依存性があるので、電源は定電圧電源で3.0V及び3.6Vに設定することが望ましい。(電圧が下がると不感帯巾は広がる。)

4. 5 マイラー抵抗体(#153)関係(Fig. 5)

4. 5. 1 ローラーフレーム(#291)部交換

- 1) 4. 3. 1 1)～4)にてコネクタモールド(#337)部を外す。
- 2) 4. 4. 1 1)～2)にてHICプリント(#380)《#380-1》系を外す。
- 3) 20FD11と同じ要領にてTフィルムプリー(#111)を外す。
- 4) ローラーフレーム(#291)を止めているローラーフレームビス(#228×3)を外し、#291系を上方へ外す。この時、Tギア調整板(#145)の取付けビスであるローラー押えビス(#253)をゆるめ、T三番ギア(#140)抵抗ギア(#150)の噛合いを外しておく。
- 5) 交換用#291系を#228×3にてボディ(#1)に取付ける。この時、#291を前後左右に動かし連動大ギア(#151)とRピニオン(#152)との噛合いの最良位置で取付ける。また、両者の噛合いはパンタ系メモリーが解除されている時、図のようになる。
 ブラシ類(#155, #156)《#154, #155-1, #156》の接触圧は50g以上が確保されていること。
 余り弱いと測光精度やEE安定性に影響するので注意を要する。



#156 <#154, #155-1, #156> should exceed 50g. If it be too weak, the light measuring accuracy or the stability of EE would be affected.

- 6) Swinging #145 laterally, fix this by means of screws #235 in the best engaging position of #150 with #140, so that Ev-2 position of the functional resistor #153, (at ASA 6400, 1/8 sec., for example) is as shown in the Fig. on the preceding page.
- 7) Check the operations of the panta unit and of the T-dial, etc.
- 8) Attach #111 unit in the same way as for 20FD11.
- 9) Attach HIC printed circuit #380 <#380-1> unit, following the procedures 4.4.1 -3)-----4).
- 10) Attach connector mold unit #337, following the procedures 4.3.1 -6)-----8).

4.5.2 Replacement of resistor gear #150 and of brush gear #151

After removeing roller adjusting plate #292, replace resistor gear #150 and brush gear #151 in the following way:

- 1) Release slightly adjusting plate screws #254×2, used for fastening roller adjusting plate #292. Separating one end of #292 from #150 and #151, remove #150 and #151.
- 2) While reassembling #150 and #151, to be replaced, fit them to rollers #293 and #294, respectively.
- 3) Fit adjusting rollers #298 and #299 to #150 and #151, respectively, fasten up #254, while observing the rotating conditions of #150 and #151.
- 4) If #150 and #151 are eccentered from each other, there is a large slack in the direction of the diameter, or the movement is not smooth, it is necessary to adjust the positions of #150 and #151 by eccentering the roller shafts B and C (#296 and #297). Too large a slack may also affect the stability in the operation of EE.
- 5) Be careful not to use the #150 that commonly fits to 20FD11, but with a functional resistor #153 of different characteristics. The #153 for the 30FD15 finder is distinguished by an insulating part provided and its surface exposed partially.

4.6 Panta unit (Fig. 3)

4.6.1 Engagement of memory ratchet #24

- 1) Remove front cover #8, and attach the finder and the tool lens to the tool body.
- 2) While turning the diaphragm on the tool lens towards the maximum aperture side, listen the sounds of memory ratchet #24 engaging with claw #12.

- 6) #145を左右に振り、#150と#140との噛合いの最良位置で#235にて#145を固定する。なお、両者の噛合い位置は、マイラー抵抗(#153)のEv-2(例えば、ASA6400, $\frac{1}{8}$ sec)の位置が前図のようになる。
- 7) パンタ系, Tダイアル等の作動をチェックする。
- 8) 20FD11と同じ要領にて#111部を取付ける。
- 9) 4.4.1 3) ~ 4) にてHICプリント(#380)《#380-1》系を取付ける。
- 10) 4.3.1 6) ~ 8) にてユネクタモールド(#337)系を取付ける。

4. 5. 2 抵抗ギア(#150), 連動大ギア(#151)交換

ローラーフレーム(#291)系を外してから、抵抗ギア(#150), 連動大ギア(#151)を交換するには次の手順で行う。

- 1) ローラー調整板(#292)を止めている調整板ビス(#254×2)を少しゆるめ、#292の一端を#150, #151から逃がし、#150, #151を外す。
- 2) 交換用の#150, #151を組込み状態にして、#291系の各ローラー(#293, #294)に合せる。
- 3) 各調整ローラー(#298, #299)を#150, #151に合せ、#150, #151の回転調子をみながら#254を締める。
- 4) #150, #151が互いに偏心していたり、径方向のガタが多い場合、或は、動きが悪い場合は、ローラー軸B, C(#296, #297×2)の偏心により、それぞれ#150, #151の位置を調整する。ガタが多いとEE作動中の安定性に悪影響があるので注意を要する。
- 5) #150は20FD11と共通であるが、マイラー抵抗体(#153)の特性が異なるので間違えぬこと。(30FD15の#153は絶縁部があり、一部分マイラーの表面が外へでているので区別できる。)

4. 6 パンタ系(Fig. 3)

4. 6. 1 メモリー(元)ラチエット(#24) 落込み

- 1) 前カバー(#8)を外し、工具ボディにファインダーと工具レンズを取付ける。
- 2) 工具レンズの絞り環を開放側へ回しながら、メモリーラチエット(#24)と爪(#12)の係合音を聞く。
- 3) F4.5, 4, 3.5と順次係合音を聞きながら確認し、4番目(F2.8)の係合が正規の角度($15^{\circ} \begin{smallmatrix} +35' \\ -05' \end{smallmatrix}$)で行われるようセグメント偏心(#29)により調整する。但し、一般ボディでは $15^{\circ} \begin{smallmatrix} +50' \\ -10' \end{smallmatrix}$ とする。

- 3) Being sure of the engagements at f/4.5, 4, 3.5 successively, make adjustment by segment eccentric #29, until the fourth engagement (at f/2.8) takes place at the normal angle $15^{\circ+35'}$. However, on the true body, it is to be $15^{\circ+50'}$.

4.6.2 Engagement of max.-aperture ratchet #66

- 1) Same as 4.6.1 -1).
- 2) While turning the diaphragm ring on the tool lens towards the max.-aperture side, listen the sounds of the max.-aperture ratchet #66 engaging with the ratchet claw #78.
- 3) Being sure of the engagements at f/4.5, 4, 3.5 successively, make adjustment by ratchet claw axle #77, until the fourth engagement (at f/2.8) takes place at the normal angle $15^{\circ+35'}$. In this case, the engagement of #24 should take place earlier than that of #78. However, on the true body, the angle is to be $15^{\circ+50'}$.

4.6.3 Releasing of memory ratchet #24 and of max.-aperture ratchet #66

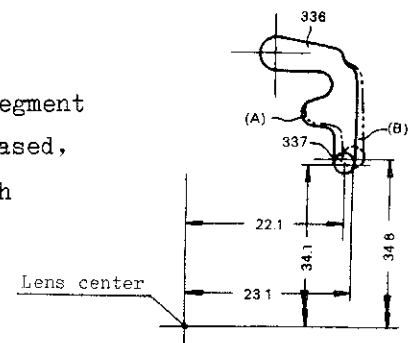
- 1) On the tool lens, when the bottom surface of diaphragm coupling pin #64 separates 35.8mm from the optical axis, memory ratchet #24 and max.-aperture ratchet #66 should be released.
- 2) Adjustment of the releasing positions of #66 and of ratchet claw #78 is made by eccentricing pantagraph adjuster #75.

4.6.4 Position of max.-aperture

- 1) Each numeral figure on the max.-aperture scale should be positioned seemly with respect to front window frame #96.
- 2) Adjustment of the position is carried out by eccentricing the full-aperture scale.

4.6.5 Releasing of f/5.6 click

The engagement of click roller #36 with segment shoe #11 (i.e. f/5.6 click) is to be released, when click releasing large lever #336 with click releasing pin #332 moves up to the (B) position as shown in Fig.



4.7 Diode holder #303 unit (Fig. 2, 4 and 8)

4.7.1 Replacement of diode holder #303

- 1) Unsolder 4 lead wires. red, white, brown and yellow (#398c, #398d, #398e and #398g) < (#398p, #398q, #398r and #398g) > and printed switch circuit #164 < #164-1 >.
- 2) Unscrew switch print screws #238 x 2 which fasten diode holder #303 unit to the body #1, to remove #303. At the same time, one of mini-mirror holders #305 will detach.

4. 6. 2 開放(外)ラチエット(#66)落込み

- 1) 4. 6. 1 1) に同じ。
- 2) 工具レンズの絞り環を開放側へ回しながら、開放ラチエット(#66)と開放ラチエット爪(#78)の結合音を聞く。
- 3) F4.5, 4, 3.5と順次係合音を聞きながら確認し、4 番目(F2.8)の係合が正規の角度($15^{\circ} \begin{smallmatrix} +35' \\ +05' \end{smallmatrix}$)で行われるよう開放ラチエット爪軸(#77)の偏心により調整する。この時、#24と#78の落込みのタイミングは#24の方が早いこと。但し、一般ボディでは $15^{\circ} \begin{smallmatrix} +50' \\ -10' \end{smallmatrix}$ とする。

4. 6. 3 メモリーラチエット(#24)、開放ラチエット(#66)解除

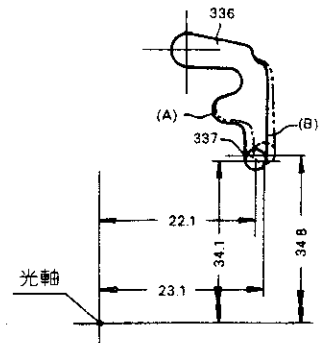
- 1) 工具レンズにより、絞り連動ピン(#62)下面が光軸から35.8mmの時、メモリーラチエット(#24)部及び開放ラチエット(#66)部が解除されること。
- 2) #66と開放ラチエット爪(#78)の解除位置の調整は、パンタ連動調整ピン(#75)の偏心により行う。

4. 6. 4 開放目盛(#67)位置

- 1) 開放目盛(#67)の各数字は前窓枠(#96)に対し見苦しくない程度の位置にくること。
- 2) 調整は開放目盛偏心(#64)により行う。

4. 6. 5 f/5.6 クリック解除

- 1) クリック解除大レバー(#336)は、クリック解除ピン(#332)が図の(B)位置まで動いた時に、クリックローラー(#36)とセグメントシュー(#11)との係合(即ちf/5.6クリック)が解除されること。
- 2) 調整はクリック解除連結レバー軸(#329)の偏心により行う。



4. 7 ダイオードホルダー(#303)系(Fig. 2, 4, 8)

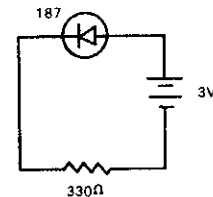
4. 7. 1 ダイオードホルダー(#303)系の交換

- 1) 赤, 白, 茶, 黄の各リード線(#398 c, #398 d, #398 e, #398 g)
 <#398 p, #398 q, #398 r, #398 g>とスイッチプリント(#164)
 <#164-1>の半田付けをとる。

- 3) Reverse the procedures 1) and 2), that is, attach #303 to #1, and solder the lead wires and printed switch circuit #164.
- 4) Light should be sufficiently shut out, so that the light from diode #187 is not be overcome even by a strong light entering through the upper window.

4.7.2 Replacement of light-emitting diodes #187

- 1) Remove diode holder #303 unit, following procedures 4.7.1 -1) and -2).
- 2) Release diode set screws #312×2 on the top side of #303 to remove #187.
- 3) Insert #187, to be replaced, with 4 lead wires, red, white, brown and yellow (#398c, #398d, #398e and #398g) <(#398p, #398q, #398r and #398g)> and insulator tube #399c, into #303. Fasten this temporarily in position by means of #312.
- 4) Using the circuit as shown in Fig., light the lamps of #187 one after the other. Observing from the back side of #303 unit the light from #187 reflected on the mini-mirror G1, move #187 back and forth, until the reflecting light spreads over the mirror uniformly. In this position set #187 by means of #312.
- 5) Apply adhesive agent #501 between the tail of #187 and #303.
Caution: If the light tightness is not perfect between #187 and #303, light from opal window #186 will leak into ⑧ ⑨.
- 6) Correct positioning of #187 is necessary, because, otherwise, the image through the finder would not be improved even by the adjustment described below in 4.7.3.
- 7) Solder the lead wires (#398c, #398d, #398e and #398g) <(#398p, #398q, #398r and #398g)> to their original positions on #164.



4.7.3 Adjustment of image through the finder

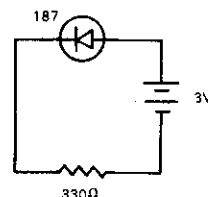
Brightness of the exposure signals and of T, F figures are adjusted as below: (at this time, the adjustment 4.2.3 of the mirror G1 should have been finished).

- 1) Attach the finder to the F2 camera body. Light the lamps on the light-emitting diodes #187×2. In this case, select a proper shutter speed and ASA film speed. The adjustment is to be made for one after the other.
- 2) Release mirror adjusting screws #319×2.
- 3) Release mini-mirror plate screws #278. Viewing through the finder, turn the left or right mini-mirror holder (#308 or #309) slightly,

- 2) ダイオードホルダー(#303)系をボディ(#1)に止めているスイッチブリントビス(#238×2)を取り、#303を外す。この時、片方のミラー受け(#305)は同時にはずれる。
- 3) 1), 2) の逆手順により#303を#1に取付け、半田付けをする。
- 4) 上部窓より強い光が入っても、ダイオード(#187)の光量が消されないよう充分遮光されていること。

4. 7. 2 発光ダイオード(#187)の交換

- 1) 4. 7. 1 1), 2) にてダイオードホルダー(#303)系を外す。
- 2) #303上面のダイオードセットビス(#312×2)をゆるめ、#187を外す。
- 3) 赤, 白, 茶, 黄の各リード線(#398 c, #398 d, #398 e, #398 g)〈#398 p, #398 q, #398 r, #398 g〉と絶縁チューブ(#399 c)をつけた交換用#187を#303に挿入し、#312で仮止めする。
- 4) 図の様な回路にて#187を片側ずつ点灯し、#303系の裏面より小ミラー(G10)による#187の反射光を観察しながら#187を前後させ、G10上で反射光が一様に広がっている位置で#312でセットする。
- 5) #187尾部と#303間に接着剤(#501)を塗布する。
(この間の遮光が十分でないと、乳白窓(#186)からの光が図の窓部に
もれるので注意を要する。)
- 6) #187の取付け位置が悪いと、4. 7. 3 項の調整を行っても、ファインダー内の見えは改善されにくいので、慎重に調整する。
- 7) 各リード線(#398 c, #398 d, #398 e, #398 g)〈#398 p, #398 q, #398 r, #398 g〉を#164の所定の位置に半田付けする。



4. 7. 3 ファインダー内の見えの調整

露出指示フィルム(#381)の指標及びT, F文字部の明るさを調整するには、次の手順で行う。なお、この時ミラー(G1)は4. 2. 3の調整が終っているものとする。

- 1) ファインダーをF2ボディに取付け、発光ダイオード(#187×2)を点灯する。この時、シャッタータイム, ASA感度を適当に選択し、片側ずつ調整する。
- 2) ミラー調整ビス(#319)をゆるめる。
- 3) 小ミラー板ビス(#378)をゆるめ、ファインダーを覗きながら左(右)小ミラー板(#308, #309)をわずかずつ回し、#187の光が比較的明るく見える位置を探し、#378を仮締めする。

until lights from #187 are seen comparatively bright.

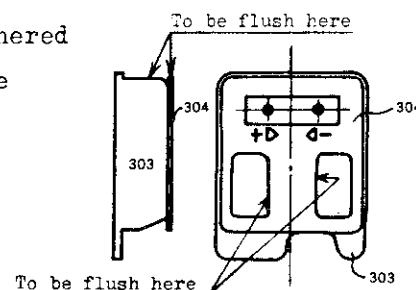
In such positions, fasten #378 temporarily.

- 4) Screwing #319 further in, find out a position of better seeing.
- 5) Repeat the above procedures 3) and 4) until the best positions are found, where adhesive agent #350 is to be applied to #319 and #378.
- 6) No great difference of brightness should be observed between $\boxplus$ and $\boxminus$. The plus(+) side lamp should illuminate the F-value and the minus(-) side the T-value, simultaneously.

Furthermore, the adjustment is to be carried on until $\boxplus$ and $\boxminus$ are seen most bright, even when the eye is placed in the positions where no vignetting is observed at the right and left in the view-field.

4.7.4 Position of the top meter window #304 adhered

Adhere top meter window #304 to the diode holder #303 in such a position as shown in Fig.



4.8 Max.-aperture limit switch (Fig. 8)

The time when max.-aperture limit switch #365 conducts electric current to contact screw #364 at each F-number of the lens, is to be such as which the aperture diaphragm ring comes to between the position of max.-aperture and 1/2 Ev short of that, when using f/1.4 lens.

For this adjustment, change the height of #364.

When using another lens, the diaphragm ring comes 1/6 Ev short of the max.-aperture position. (Switch on without attaching EE Unit !)

4.9 Ready light (Fig. 9)

The circuit for the ready light is just same as for 20FD11.

The adjustment also is made correspondingly.

4.10 Light measuring accuracy (Fig. 8 and 9) <(Fig. 8, 8a and 9)>

Adjustment of light measuring accuracy is conducted by means of semi-fixed resistors #387a, #387d and #387e, and is possible for three lever-adjustments: exposure level (full range), high intensity range and low intensity range.

It is conducted at 6 points: Ev 0, 4, 6, 9, 12 and 15.

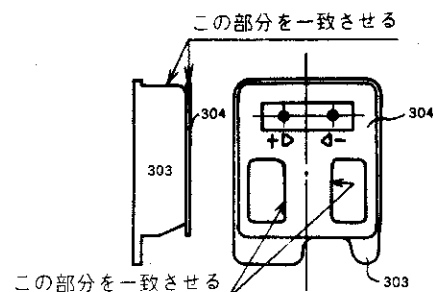
4.10.1 Exposure level

- 1) If CdS #210 unit and functional resistor #153 fulfill their specifications, it suffices only to make level-adjustment at any one point.

- 4) #319を追込みながら、更によく見える位置を探す。
- 5) 3), 4) を繰返して最適位置を探し、#319, #378に接着剤(#350)を塗布する。
- 6) この時 ⑤ ⑥ の明るさに大きな差がなく、(+)側はF値(-)側はT値を同時に照明していなければならない。更に、視野の左右共けられのない位置に目を置いた時に、⑤ ⑥ が同時に最も明るく見えるように調整する。

4. 7. 4 上部窓板(#304)貼付け位置

上部窓板(#304)はダイオードホルダー(#303)に対し図の位置に接着すること。



4. 8 開放リミットスイッチ(Fig. 8)

レンズの絞り値に対し開放リミットスイッチ(#365)と接点ビス(#364)が導通するタイミングは、F1.4レンズ使用の時では、絞り環が開放絞りとその $\frac{1}{2}$ Ev手前の間でなければならない。この調整は#364の高さにより行う。但し、他のレンズでは $\frac{1}{2}$ Ev手前となる。(EEユニットをつけず静的にONさせること。)

4. 9 ストロボレディライト(Fig. 9)

回路上は20FD11と全く同じであり調整もこれに準じる。

4. 10 測光精度(Fig. 8, 9)《(Fig. 8, 8a, 9)》

測光精度に関する調整は、半固定抵抗器(#387a, #387d, #387e)で行い、露出レベル、高輝度、低輝度の3種が可能である。

なお、測光点はEv 0, 4, 6, 9, 12, 15の6点とする。

4. 10. 1 露出レベル

- 1) CdS系(#210系)及びマイラー抵抗体(#153)がそれぞれの仕様書を満足していれば、どこか一点でレベル調整を行うだけで測光範囲全域で良好なる精度が得られる。そして、このレベル調整はスイッチプリント(#164)《#164-1》上の半固定抵抗器(#387a)により、上カバー(#4)を外した状態で行う。

This level-adjustment should be carried out by means of semi-fixed resistor #387a on the printed switch circuit #164 <#164-1>, with the top cover #4 removed.

- 2) If the indication is "over"(+), at an adjustment point (near Ev 6), increase the resistance by clockwise turn, and if the indication is "under"(-), decrease the resistance by counterclockwise turn. The adjustment range obtained by means of #387a covers about 2.5 Ev.
- 3) It is desirable to make such an adjustment that the adjusted point at Ev 6, ASA 100, f/2.8 and 1/8 sec., for example, comes approximately to the center of the dead zone.

The dead zone means a range within which both the lamps glow (balanced) with the same intensity of illumination.

- 4) Then, make measurement at each measuring point.
If the accuracy over the entire range is obtained by displacing the exposure level, readjust #387a.
If no accuracy is obtained at the side of high intensity of illumination, follow the procedure 4.10.2, and if no accuracy is obtained at the side of low intensity of illumination, follow the procedure 4.10.3.
- 5) Make the accuracy adjustment at 3V. The entire range of the dead zone width is to be within the above allowance.

4.10.2 Adjustment on the side of high intensity of illumination

- 1) After the adjustment 4.10.1, if poor accuracy at near Ev 17—14 is observed, it is adjusted by means of semi-fixed resistor #387e on the CdS #210 unit.
- 2) If at the adjusting point the indication is "over"(+), increase the resistance, and if it is "under"(-), decrease the resistance.

The adjustments by means of #387e are to cover the following range:

at near 1.7 Evabout 2 Ev width

"	16	1.5	"
"	15	1	"
"	14	0.8	"

4.10.3 Adjustment on the side of low intensity of illumination

- 1) After the adjustment 4.10.1, if the accuracy near at Ev 0—2 is found insufficient, it is adjusted by means of semi-fixed resistor #387d on the CdS #210 unit.
- 2) Same as 4.10.2 -2).

The adjustments by means of #387d are to cover the following ranges:

at near 0 Ev about 0.15 Ev width

"	-1	0.25	"
"	-2	0.5	"

- 2) 調整点(Ev6 付近)で+(オーバー)指示の時、抵抗値を上げる。(右回り)
 〃 〃 - (アンダー) 〃 〃 下げる。(左回り)

なお、#387a による調整範囲は約2.5E_V巾ぐらいとなっている。

- 3) 調整は調整点(例えば、Ev 6 ではASA 100, f/2.8, $\frac{1}{8}$ sec)が不感帯巾のほぼ中央にあることが望ましい。但し、不感帯巾とは、同一輝度に対し、バランス(両ランプとも点灯)している範囲をいう。

- 4) 次に各測光点で測光し、

レベルをずらせば全域精度が出る場合は、#387a を再調整する。

高輝度側の不良の場合は、4.10.2による。

低輝度側の α 、4.10.3 による。

- 5) 精度調整は3 Vで行い、この時の不感帯巾の全域が許容公差内に入る
こと。

4. 10. 2 高輝度側調整

- 1) 4.10.1 の調整後、Ev17~14付近の不良は、CdS系(#210系)上の半固定抵抗器(#387e)により調整する。

- 2) 調整点で+ (オーバー) 指示の時、抵抗値を上げる。

—(アンダー) “ “ 下げる。

但し、#387e による調整範囲は、

Ev17付近で 約 2 Ev巾

$$\approx 16 \quad \approx 1.5$$

“ 15 “ “ 1 “

〃 14 〃 〃 0.8 〃 程度となっている。

4. 10. 3 低輝度側調整

- 1) 4.10.1 の調整後、 $E_v 0 \sim -2$ 付近の不良はCdS系(#210系)上の半固定抵抗器(#387d)により調整する。

- 2) 4.10.2 2) に同じ。

但し、#387d による調整範囲は、

 $E_v \approx 0$ 付近で 約 $0.15 E_v$ 巾
$$\text{〃} - 1 \quad \text{〃} \quad \text{〃} \quad 0.25 \quad \text{〃}$$

〃—2 〃 〃 0.5 〃 程度となっている。

4.10.4 Others

If no accuracy is obtained even by the adjustments 4.10.1—4.10.3, it is conceivable to be caused by poor conductivity of the circuits, by short circuit, by poor CdS #209×2, by poor functional resistor #153, etc.

Therefore, it is impossible to make adjustment by means of the semi-fixed resistor only.

Never attempt to adjust the HIC printed circuit unit #380, when the accuracy adjustment is being made. (Refer to 4.4).

4.10.4 その他

上記4.10.1～4.10.3の調整後も精度が得られない場合は、回路の導通不良、ショート、CdS(#209×2)または、マイラー抵抗体(#153)不良等の為と考えられ、半固定抵抗器では調整不可能である。

なお、精度調整時にHICプリント(#380)系は調整してはならない。

(4.4 参照)

5. Some examples of disorders and their causes

Note: The causes marked with * are not applicable to the orders since 30FD15-5 (including the temporally modified products up to 30FD15-4).

Example of disorder	Cause
1. Both light emitting diodes #187×2 do not glow	1) Too low power source voltage 2) Poor connection between camera body and finder 3) Poor light measuring switch of camera body 4) Shortcircuit of power source circuit (of camera and of finder included) 5) Poor contact of finder power source circuit * 6) Poor contact of HIC printed circuit #380 unit with print contact A #366 7) Shortcircuit or disconnection of lead wire #187 8) Deterioration or poor #187 9) Deterioration or poor #380 unit (poor power source voltage checking facility included) 10) Poor conduction between EE contact B #342 and EE change-over contact #346 11) Others
2. Both #187×2 remain glowing	* 1) Poor contact of terminals from CdS #209 (contact B #369) with #380 unit and of pin #358 with #380 unit 2) Deterioration of #380 unit 3) Others
3. In every condition, one of #187×2 only remains glowing	* 1) Poor contact of #358 with #380 unit 2) Poor contact of resistor gear #150 and with grounding brush #166 3) Poor grounding of #166 * 4) Poor contact of #380 unit with #369 from CdS

5. 事故例と原因

●表中※印を付した項は、～5以降の製品(それ以前の一部の暫定品を含む)には適用されない。

事 故 例	原 因
1) 発光ダイオード(#187×2)が2個とも点灯しない	1) 電源電圧低下 2) カメラボディとファインダーの接続不良 3) カメラボディ、測光スイッチ不良 4) 電源回路(カメラ、ファインダを含む)のショート 5) ファインダー電源回路の接触不良 ※6) HICプリント(#380)系とプリント接触針A (#366)接触不良 7) #187リード線、ショートまたは、断線 8) #187の劣化又は不良 9) #380系の劣化又は不良(含む電源電圧チェック特性不良) 10) EE接点B(#342)、EE切換接片(#346)導通不良 11) その他
2) #187が2個とも点灯したまとなる。	※1) CdS(#209)からくる端子、プリント接触針B (#369)と#380系及び接触板バネピン(#358) と#380系が共に接触不良 2) #380系の劣化 3) その他
3) どんな状態でも#187の片側だけ点灯したまとなる。	※1) #358と#380系の接触不良 2) 抵抗ギア(#150)とアースブラシ(#166)の接触不良 3) #166の接地不良 ※4) CdSからくる#369と#380系の接触不良
4) #187は2個とも点滅するが、両者の明るさに差がある	※1) #380系と#366間の接触抵抗の増加 2) #187の劣化 3) #187光学系の不良 4) #380系電源電圧チェック特性の不良 5) #380系劣化 6) その他

Example of disorder	Cause
4. Both #187×2 are turned on and off, but glow with different brightness	*1) Increase of contact resistance between #380 unit and #366 2) Deterioration of #187 3) Poor optical system of #187 4) Poor power source voltage checking facility of #380 unit 5) Deterioration of #380 unit 6) Others
5. Both #187×2 are turned on and off, but glow too dark	1) Too low power source voltage *2) Increase of contact resistance between #380 unit and #366 3) Deterioration of #187 4) Poor power source voltage checking facility of #380 unit 5) Poor optical system of #187 6) Others
6. Both #187×2 are turned on and off, but glow with no stability	1) Unstable contact of brushes #155 and #156 *2) Unstable contact of #380 unit with #366 *3) Unstable contact of #380 unit with #369 4) Unstable contact of #150 with #166 5) Unstable grounding of #166 *6) Unstable contact of #380 unit with #358 7) Lead wire of #187 is about to be disconnected 8) Unstable conduction between #342 and #346 9) Others
7. Only one of #187×2 is turned on and off, but the other does not glow	*1) Poor contact of #380 unit with #366 2) Disconnection of lead wire of #187 unit 3) Deterioration of #187 4) Deterioration of #380 5) Others
8. Measuring accuracy is right, but the dead zone as wide as 1.5 Ev	1) Fluctuation of semi-fixed resistor on #380 unit 2) Shortcircuit of EE shortcircuit switch A #351 unit with body 3) Others

事 故 例	原 因
5) #187は2個とも点滅するが暗い	1) 電源電圧の低下 * 2) #380系と#366間の接触抵抗の増加 3) #187の劣化 4) #380系電源電圧チェック特性の不良 5) #187光学系の不良 6) その他
6) #187は2個とも点滅するが不安定	1) ブラシ(#155, #156)の接触不安定 * 2) #380系と#366の接触不安定 * 3) 〃 と#369の 〃 〃 4) #150 と#166の 〃 〃 5) #166の接地不安定 * 6) #380系と#358の接触不安定 7) #187系リード線が断線しかかっている 8) #342, #346導通不安定 9) その他
7) #187は片側のみ点滅し他は点灯しない	* 1) #380系と#366の接触不良 2) #187系リード線の断線 3) #187の劣化 4) #380系の劣化 5) その他
8) 測光精度は良好であるが、不感帯巾が1.5Evぐらいある	1) #380系の半固定抵抗器の変動 2) EEショートスイッチA(#351)の系統がボディ(#1)とショートしている 3) その他
9) 露出適正指示点で#187は2個とも消灯し、その巾は3Ev程度である	1) #380系不良 2) EE接点B用バネ(#343)と#351の系統がショートしている 3) その他
10) 測光精度が5Evぐらいずれ、不感帯巾が0.6Evぐらいに広がる	1) #351とEEショートスイッチB(#352)が共に#1と導通している 2) その他

Example of disorder	Cause
9. Both #187×2 extinguish at the correct exposure indicating point with a width of about 3 Ev	1) Poor #380 unit 2) Shortcircuit of EE contact B spring #343 with #351 unit 3) Others
10. Measuring accuracy displaces about 5 Ev, and width of dead zone extends to about 0.6 Ev	1) Conduction of #351 and EE shortcircuit switch B #352 with body #1 2) Others
11. Both #187×2 glow over a wide range, but only one or the other glows outside the range	1) Conduction of #351, #352 and #343
For the other disorders, refer to Technical Data 48F1052.	

6. Table of strength

To be inspected	Strength	Remarks
1. Return of panta	100g or less	At diaphragm coupling pin #62, same as for 20FD11
2. f/5.6 click	350g — 500g	"
3. Contact pressure of EE contact B #342	85g or less (Up to the order $30FD15-3 \times \frac{9200}{10000}$)	Up to the time of conduction between EE shortcircuit switches A and B (#351 and #352)
	115g (Since the order $30FD15-3 \times \frac{9201}{10000}$)	
4. Contact pressure of brushes #155 and #156	50g or less	

事 故 例	原 因
11) #187が2個共広範囲に点灯しそれ以外の範囲では片側のみ点灯する	1) #351, #352及び#343が導通している

その他の事故については、製品技術資料48 F 1052参照のこと

6. 各 種 力 量

点 検 個 所	力 量	備 考
1) パンタ戻り	100g 以下	20FD11と同じ 絞り連動ピン(#62)部力量を示す
2) f/5.6 クリック	350~500g	〃 〃 (〃) 〃
3) EE接点B(#342)の 接点圧	85g 以下 ($\sim 3 \times 9200 / 10000$ 迄) 115g ($\sim 3 \times 9201 / 10000$ 以降)	EEシヨートスイッチA, B(#351, #352) が導通するまでの力量を示す
4) ブラシ(#155, #156) 接触圧	50g 以上	

7. Binding agents 接着個所一覧

Type No. of binding agent 接着剤番号	To be applied to 接着する部品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Remarks 備考
#350	#1 - #377 (#275), #252 - #277	1	
	#123 - #253 (#145), #126 - #174 (#173) #126 - #218 (#162), #129 - #172 #160 - #258 (#130)	2	
	#26 - #246-1 (#5), #28 - #249 (#7) #1 - #248 (#6), #28 - #250 (#7) #51 - #235 (#7), #54 - #246-1 (#5) #55 - #251 (#7)	3	
	#1 - #238 (#303), #303 - #312 #303 - #319, #303 - #378	4	
	#1 - #171 (#373), #1 - #300-1 #1 - #300-1 (#357), #1 - #374 (#164) #228 - #291	5, 5a	
	#1 - #353 (#337, #338), #1 - #243 (#337)	6	
	#132 - #237 (#212)	7	
#616	#4 - #384, #8 - #96, #95 - #96	1	
	#303 - #304, #303 - #382, #305 - #G11	4	
	#106 - #107	5	
	#337 - #339, #342 - #344	6, 6a	
	#3 - #217, #177 - #G4, #217 - #G8	7	
#501	#4 - #97, #4 - #375, #274 - #278	1	
	#303 - #187, #303 - #316	4	
	#188 - #G1, #191 - #193, #191 - #194 #208 - #316	7	
#921 or #201	#117 - #128	2	
	#111 - #117	5	
	#211 - #217	7	
#645HB DMK5	#303 - #G9	4	
EC776(3M)	#4 - #G13	1	
Ketone 溶剤ケトン	#2 - #284, #191 - #191A(Added ABS) ABS混合液	7	
HAMATIGHT ハマタイト	#313 - #G12	5	
Adhesive tape 両面テープ	#2 - #214, #191 - #213	7	

8. Lubricants 給油箇所一覧

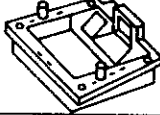
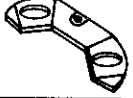
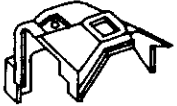
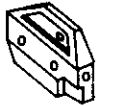
Part to be lubricated 給油箇所	Relative part No. 部 番	Type No. of lubricant 使用油	Reference Fig. No. 参照図
Release lever cam 着脱カム 嵌合部	#277 - #286	G7100	1
Clutch gear クラッチギア 嵌合部	#1 - #127	"	2
Slow dial coupler 長時間用カプラー摺動面	#121 - #302	"	"
Clutch クラッチギア 嵌合部	#126 - #127	"	"
T-gear shaft A Tギア軸 A 嵌合部	#140 - #141	"	"
Slow speed coupler 長時間連動環 嵌合部	#162 - #165	"	"
Slow upper lever 長時間上レバー 嵌合部	#162 - #179	"	"
F-idle gear Fアイドル 摺動部	#6 - #43	"	3
Memory ratchet メモリーラチェット 係合部	#12 - #24	"	"
Pantagraph long pin パンタ長ピン 係合部	#12 0 #63	"	"
Rear plate stand C 後板支柱 C 嵌合部	#25 - #55	"	"
Click lever axle クリックレバー軸 嵌合部	#31 - #33	"	"
Roller collar ローラー軸カラー 嵌合部	#36 - #47	"	"
F-idle gear shaft Fアイドル軸 嵌合部	#38 - #43	"	"
F-gear boss Fギアシメ板 嵌合部	#41 - #46	"	"
Teeth of F-idle gear Fアイドルの歯面	#43	"	"
Rocker spring ロッカーバネ	#52	L2113 with 10% gasoline ガソリン10%液	"
Front side spring 取付けバネ	#200	"	7
Release lever cam 着脱カム 嵌合部	#275 - #277	G8181	1
T-film shaft Tフィルム軸 嵌合部	#110 - #111	"	5
T-film boss Tフィルムボス 嵌合部	#110 - #114	"	"

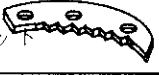
PARTS LIST

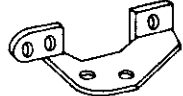
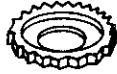
部 品 表

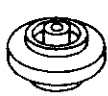
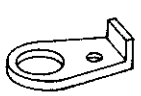
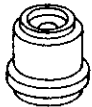
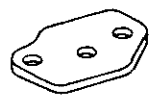
1. Parts list 部品表

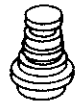
30FD15 - R.2023.A

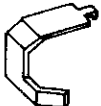
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 1	Body 本体 	1	*AA-1 AA *A-1 ★, A1	2, 5 6, 7	△	
2	Prism box プリズムボックス 	1	H, H1	8	△	
3	CdS holder 受光体フラケット 	1	M3	8	△	
4	Top cover 上カバー 	1	J1	1	△	
5	Front plate 前板 	1	*AA-1 AA *B-1 B, B1	3	△	
6	Middle plate 中板 	1	*AA-1 AA *B-1 B, B2	3	△	
7	Rear plate 後板 	1	*AA-1 AA *B-1 B, B3	3	△	20FD11#7
8	Front cover 前カバー 	1	J2	1	△	
9	Front segment 前セグメントギヤ 	1	*AA-1 AA *B-1 B, B4	3	△	20FD11#9
10	Rear segment 後セグメントギヤ 	1	*AA-1 AA *B-1 B, B5	3	△	20FD11#10
11	Segment shoe セグメントシュー 	1	*AA-1 AA *B-1 B, B4	3	△	20FD11#11
12	Claw つめ 	1	*AA-1 AA *B-1 B, B4	3	△	20FD11#12
13	Claw spring stud つめバネ掛け 	1	*AA-1 AA *B-1 B, B4	3	△	20FD11#13
14	Claw axle つめ軸 	1	*AA-1 AA *B-1 B, B4	3	△	20FD11#14
Blank 欠						

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 16	Segment rivet セグメントリベット 	3	*AA-1 AA *B-1 B , B5	3	△	20FD11#16
17	Rocker spring stud B ロッカーばね掛けB 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B4	3	△	20FD11#17
18	Spring drum axle ばね軸 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B5	3	△	20FD11#18
19	Spring post A ばね掛けA 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B5	3	△	20FD11#19
20	Spring post B ばね掛けB 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B4	3	△	20FD11#20
21	Spring drum ばねシン 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B5	3	△	20FD11#21
22	Segment spring d=0.29 セグメントばね 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	20FD11#22
23	Claw spring d=0.28 つめばね 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B4	3	△	20FD11#23
24	Memory ratchet メモリーラチェット 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B5	3	△	20FD11#24
25	Segment axle セグメントシン 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B4	3	△	20FD11#25
26	Front plate stand A 前板支柱A 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B2	3	△	20FD11#26
Blank 欠						
28	Rear plate stand A 後板支柱A 	2	*AA-1 AA *B-1 B , B2	3	△	20FD11#28
29	Segment eccentric セグメント偏心 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	20FD11#29
30	Segment adjuster セグメント調整軸 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B3	3	△	20FD11#30

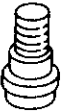
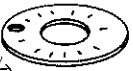
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15-31	Click lever axle クリックレバー軸 	1	*AA-1 AA *B-1	3	○△	
32	Click spring d=0.7 クリックばね 	1	*AA-1 AA *B-1	3	○△	20FD11#32
33	Click lever axle クリックレバー軸ビス 	1	*AA-1 AA *B-1	3	○△	
34	Click lever クリックレバー 	1	*AA-1 AA *B-1, B6	3	△	
35	Roller shaft ローラー軸 	1	*AA-1 AA *B-1, B6	3	△	20FD11#35
36	Click roller クリックローラー 	1	*AA-1 AA *B-1	3	○△	20FD11#36
37	R-idle gear shaft R アイドルギヤ軸 	1	*AA-1 AA *B-1, B2	3	△	20FD11#37
38	F-idle gear shaft F アイドルギヤ軸 	1	*AA-1 AA *B-1, B7	3	△	20FD11#38
39	Bracket A ブラケットA 	1	*AA-1 AA *B-1, B7	3	△	20FD11#39
40	Bracket B ブラケットB 	1	*AA-1 AA *B-1, B7	3	△	20FD11#40
41	F-gear shaft F ギヤ軸 	1	*AA-1 AA *B-1, B7	3	△	20FD11#41
42	Shoe rivet シューリベット 	2	*AA-1 AA *B-1, B4	3	△	20FD11#42
43	F-idle gear F アイドルギヤ 	1	*AA-1 AA *B-1	3	○△	20FD11#43
44	F-gear A F ギヤA 	1	*AA-1 AA *B-1	3	△	20FD11#44
45	F-gear B F ギヤB 	1	*AA-1 AA *B-1	3	△	20FD11#45

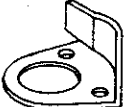
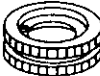
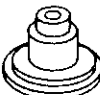
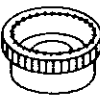
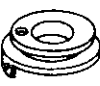
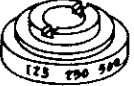
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15-46	F-gear boss Fギヤシメ板 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	△	20FD11#46
47	Roller collar ローラー軸カラー 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B6	3	△	20FD11#47
48	Pantagraph stopper パンタグラフ制限 	1	*AA-1 AA B , B2 *B-1	3	△	20FD11#48
49	Bracket rivet ブラケットカシメピン 	1	*AA-1 AA B , B7 *B-1	3	△	20FD11#49
50	Click rollar washer 1.7×3×0.1 クリックローラー座 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	20FD11#50
51	Rear plate stand B 後板支柱B 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B2	3	△	20FD11#51
52	Rocker spring d=0.55 ローカーばね 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	20FD11#52
53	Rocker ロッカー 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B4	3	△	20FD11#53
54	Front plate stand B 前板支柱B 	2	*AA-1 AA *B-1 B , B2	3	△	20FD11#54
55	Rear plate stand C 後板支柱C 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B2	3	△	20FD11#55
Blank 欠						
57	Pantagraph D パンタグラフD 	1	*AA-1 AA B , B8 *B-1	3	△	20FD11#57
58	Pantagraph A パンタグラフA 	1	*AA-1 AA B , B8 *B-1	3	△	20FD11#58
59	Pantagraph B パンタグラフB 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B8	3	△	
60	Pantagraph C パンタグラフC 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B8	3	△	20FD11#60

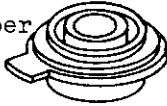
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15-61	Pantagraph pin パンタグラフピン 	3	*AA-1 AA *B-1 B , B8	3	△	20FD11#61
62	Diaphragm coupling pin 絞り連動ピン 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B8	3	△	20FD11#62
63	Pantagraph long pin パンタグラフ長ピン 	1	*AA-1 AA B , B8 *B-1	3	△	20FD11#63
64	Max.-aperture scale eccenter 開放目盛偏心 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B9	3	△	20FD11#64
65	Washer 1.2×3×0.2 偏心用座金 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B9	3	△	20FD11#65
66	Max.-aperture ratchet 開放ラチェット 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B9	3	△	
67	Max.-aperture scale 開放目盛 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	
68	Terminal ターミナル 	1	J1	1	△	
69	Terminal mount ターミナルモールド 	1	J1	1	△	
70	Max.-aperture scale axle 開放目盛軸 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B1	3	△	
71	Insulating washer 1.7×3.7×0.4 ターミナル絶縁座金 	1	J1	1	△	20FD11#71
72	Claw spring stud つめばね掛けピン 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B1	3	△	20FD11#72
73	Washer 開放目盛軸座金 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	
74	Ratchet spring ラチェットばね 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B1	3	○△	20FD11#74 *4× $\frac{1842}{10000}$
75	Pantagraph adjuster パンタグラフ 連動調整ピン 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B1	3	△	20FD11#75

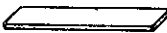
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 76	Ratchet claw stopper ラチエットつめ 振止めピン 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B1	3	△	20FD11#76
77	Ratchet claw axle 開放ラチエットつめ軸 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B1	3	△	20FD11#77
78	Ratchet claw 開放ラチエットつめ 	1	*AA-1 AA * B1	3	△	20FD11 #78-1
79	Ratchet pin 開放ラチエットピン 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B9	3	△	20FD11#79
Blank 欠						
Blank 欠						
82	Insulating tube 絶縁パイプ 	6	*E-1 E *K-2 K	4, 7	○△	* 20FD11#82 ~3× $\frac{601}{10000}$
83	Ratchet spring pin ラチエットばねピン 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B1	3	△	20FD11#83
84	Max.-aperture scale spring d=0.16 開放目盛ばね 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	20FD11#84
85	Washer 1.7x3.5x0.4 ターミナルカシメ座金 	1	J1	1	△	20FD11#85
86	Neon lamp ネオン放電管 	1	*K-2 K	7	○△	20FD11#86
87	Washer 1x4x0.1 ラチエット用座金 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B1	3	△	20FD11#87
88	Spring stud B 開放目盛ばね掛けB 	1	*AA-1 AA B B9 *B-1	3	△	20FD11#88
89	Spring contact ランプ用接点ばね 	1	* K-2 K	7	○△	
Blank 欠						

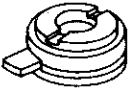
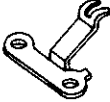
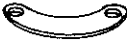
[illegible]

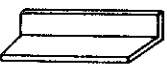
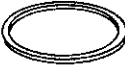
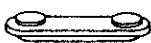
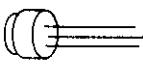
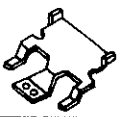
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備 考
30FD15- 101	F-film shaft F フィルム軸 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A1	5	△	
102	F-film spring holder F フィルムばね軸 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A1	5	△	
103 a - c	Washer 2.1x4.8xt (ばね軸座金) t [a b c] [0.3, 0.4, 0.5] 	one, each 各1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	20FD11 #103a-c
104	T-film washer T フィルム座金 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A9	5	△	*20FD11#104
105	F-number dial (film) F フィルム 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	*20FD11#105
106	Shutter speed scale dial (film) T フィルム 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A9	5	△	*20FD11#106
107	T-film mount T フィルム座板 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A9	5	△	*20FD11#107
108	F-film spring mount F フィルムばね掛け 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	20FD11#108
109	F-film washer 2.2x6x0.2 F フィルム軸座金 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	20FD11#109
110	T-film shaft T フィルム軸 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A1	5	△	
111	T-film pulley T フィルムプーリー 	1	*A-1 A-1 , A10 *AA-1 A11, AA-1	5	△	
112	F-film gear F フィルムギヤ 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	
113	F-film spring gear F フィルムばねギヤ 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	20FD11 #113-1
114	T-film boss T フィルムボス 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A9	5	△	*20FD11#114
115	T-pulley pin T プーリー位置決めピン 	1	*A-1 A-1 , A10 A11 *AA-1 AA-1	5	△	20FD11#115

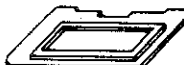
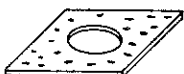
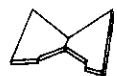
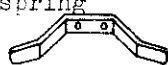
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備 考
30FD15-116	F-film washer 3.1x4.8x0.1 F フィルム座金 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	20FD11#116
117	String 糸 	1	*AA-1 AA-1 *A-1, A10 *A-1	2	○△	
118	F-film spring d=0.23 F フィルムばね 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	20FD11#118
119	T-film spring d=0.26 T フィルムばね 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	20FD11#119
Blank 欠						
121	T-bottom cover T 底板 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	△	
*122-1	Common contact base 接触板 	1	AA-1 A-1, A2	5	△	~5
123	Racket plate 羽子板 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A12	2	△	
124	ASA dial knob ASAツマミ 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A13	2	△	
125	ASA dial ASA感度目盛板 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A13	2	○△	
126	Clutch クラッチ 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
127	Clutch gear クラッチギヤ 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
128	T-drum T ドラム 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A10	2	○△	
129	Locking button 長時間ボタン 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
130	Shutter speed dial T ダイアル 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	

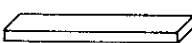
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称および形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 131	ASA dial stopper ASA制限 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A13	2	△	
132	Nut (M1.7) ナット 	2	*K-2 K-2	8	○△	20FD11#132
133	Clutch spring d=0.5 クラッチばね 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
134	Coupling ring 連結板 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
135	Washer 3×7.8×t 止め座金 t(0.4, 0.5, 0.7, 0.8) 	One, each 各1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	20FD11#135
136	Screw ⊙ 1.2R-1.5 (S) 止めねじ 	2	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
137	Set screw 1.4US-1.6 (S) 止めねじ 	3	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
138	ASA dial boss plate ASA受板 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A13	2	△	
139	ASA stop pin ASA制限ピン 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A13	2	△	20FD11#139
140	T-3rd gear T 三番ギヤ 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
141	T-gear shaft A T ギヤ軸A 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A12	2	△	
142	T-gear shaft B T ギヤ軸B 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A12	2	△	
143	F-film gear washer 1.6×6.5×0.05 F フィルムギヤ座金 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	20FD11#143
144	F-film spring d=0.45 F フィルム押えばね 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	20FD11#144
145	T-gear adjustor T ギヤ調整板 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A12	2	△	

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 146	Common contact piece 接触板用導体 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A2	5	△	20FD11#146
147	Washer 2.1×2.9×t ローラー調整座金 (0.03, 0.05, 0.1) 	3, each 各3	*AA-1 AA *A-1 A , A4	5	○△	20FD11#147
148	Brush bracket ブラシブラケット 	1	*AA-1 AA *A-1 *A3-1 A , A3	5	△	
149	T-2nd gear T-二番ギヤ 	1	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	
150	Resistor gear 抵抗ギヤ 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A5	5	△	20FD11#150
151	Brush gear 運動大ギヤ 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A4 *A-1	5	○△	20FD11#151
152	R-pinion gear Rピニオン 	1	*AA-1 AA	3	○△	20FD11#152
153	Functional resistor マイラーベース 抵抗体 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A5	5	△	
*154-1	Brush mount ブラシ板 	1	AA-1 A-1, A3-1	5	△	~5× $\frac{6028}{10000}$
*155-1	Resistor brush 抵抗用ブラシ(8本組) 	1	AA-1 A-1 A3-1	5	△	~5× $\frac{6028}{10000}$
156	Common contact brush 導電板ブラシ 	1	*AA-1 AA *A-1 *A3-1 A , A3	5	△	
157	Brush rivet ブラシリベット 	2	*AA-1 AA *A-1 A , A3 *A-1 *A3-1	5	△	20FD11#157
158	Insulating washer 1.8×3×0.3 ブラシ絶縁座金 	*2 2	*AA-1 AA *A-1 *A3-1 A , A3	5	△	20FD11#158
159	Brush insulating mount ブラシ絶縁座 	1	*AA-1 AA *A-1 *A3-1 A , A3	5	△	
160	Slow speed coupler axle カプラーシン 	1	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- Blank 欠						
162	Slow speed coupler 長時間連動環 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
163	T-dial stopper Tダイヤル制限環 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
*164-1	Printed switch circuit スイッチプリント 	1	AA-1 A-1 A14-1	5	△	~5
165	Bearing メタル 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , A12	2	△	
166	Grounding brush アースブラシ 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	20FD11#166
167	Contact stand 接触板柱 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 *A14-1 A-1, A14	5	△	20FD11 #167-1
168	F-film gear washer F フィルムギヤ座金 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	
169	Brush bracket liner ブラシブラケット座 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	
170	Slow speed button spring 長時間ボタンばね 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
171	Printed circuit stand プリント板柱 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	5	○△	
*172	Nut (left handed) 長時間ナット (左ねじ) 	1				$\sim 1 \times \frac{4026}{5000}$
173	T-coupler T 連動板 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
174	Nut A ナットA 	1	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1	2	○△	
175	Nut B ナットB 	*1 欠	*AA-1 AA-1 *K-2 *A-1, A-1	2	○△	

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称および形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 176	Slow speed scale mount ring 長時間目盛 固定環 	1	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	
177	Light baffle plate シャ光板 	1		7	○	20FD11#177
Blank 欠						
179	Slow upper lever 長時間上レバー 	1	*AA-1 AA *A-1 A	3	○△	
180	Slow lower lever 長時間下レバー 	1	*AA-1 AA *A-1 A	3	○△	
181	Clutch spring washer 5.2×6.6×0.1 クラッチばね座金 	1	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	
182	Upper lever slide shaft 上レバースライド軸 	1	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	
Blank 欠						
184	Washer 12×13.5×0.2 ASAツマミ調整座金 	1	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	20FD11#184
Blank 欠						
186	Opal window 乳白窓 	1	J1	1	○△	
187	Light-emitting diode 発光ダイオード 	2	*E-1 E	4	○△	
188	Mirror holder ミラー受板 	1	M4	7	○△	20FD11#188
189	Side cover holder A スソカバー 押え A 	1		7	○	20FD11#189
190	Side cover holder B スソカバー 押え B 	1		7	○	20FD11#190

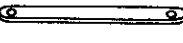
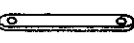
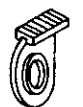
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備 考
30FD15- 191	Eyepiece lens case 接眼ワク 	1	M1	7	△	20FD11 #191-1
191A	Eyepiece ring 接眼ねじ 	1	M1	7	△	20FD11 #191A
192	Eyepiece mask 接眼座金 t(0.3, 0.5, 0.7) 	One, each 各1		7	○	20FD11 #192
193	Lens frame 硝子押え 	1		7	○	20FD11#193
194	Eyepiece leatherette 接眼用皮 	1		7	○	20FD11 #194-1
195	Eyepiece spacer 接眼間隔環 a, b, c 	One, each 各1		7	○	20FD11 #195-1
196	Prism cover プリズムカバー 	1		7	○	20FD11#196
197	Prism retainer プリズム押え 	2	H	7	○△	20FD11#197
198	Aperture mask 視野ワク 	1	H	7	○△	20FD11#198
199	Bottom plate spring 足ばね 	2	H	7	○△	20FD11#199
200	Front side spring 取付ばね 	1	H, H2	7	△	20FD11 #200-1
201	Lock pin 取付ピン 	2	H, H1	7	△	20FD11#201
202	Front attaching button 前取付ボタン 	2	H, H2	7	△	20FD11 #202-1
203	Rear attaching button 後取付ボタン 	2	H	7	○△	20FD11#203
204	Washer 1.9×3.2×t 座金 t(0.2, 0.3, 0.4) 	4, each 各4		7	○	20FD11#204
205 a - d	Washer 1.6×2.8×t a b c d  t(0.05, 0.1, 0.2, 0.3)	5, each 各5	*AA-1 *A-1 *H	7	○△	20FD11#205

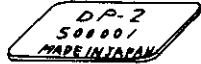
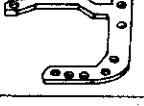
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15-206	Contact pin 端子ピン 	2	H	7	○△	
Blank 欠						
208	CdS retainer 受光体押え 	1		7	○	
209	CdS 受光体 	2	*K-2 K-1	7	○△	
*210-1	CdS-printed circuit 受光体プリント 	1	K-2	7	△	-4× $\frac{5001}{10000}$
211	Diaphragm 絞り板 	2	M3	7	△	20FD11#211
212	Power source contact 電源接片 	2	*K-2 K-1	7	○△	
213	Sponge A モルトプランA 	1	M1	7	○△	20FD11#213
214	Sponge B モルトプランB 	2	H, H1	7	○△	20FD11#214
215	Prism side cushion A スソゴム A 	1		7	○	20FD11#215
216	Prism side cushion B スソゴム B 	1		7	○	20FD11#216
217	CdS holder 受光体ホルダー 	2	M3	7	△	
218	Screw 小ねじ 1.4R-5 (S) 	2	*AA-1 A-1	2	○△	
219	Screw 小ねじ 1.7R-1.2 (S) 	1	*AA-1 A-1	2	○△	
220	Collar スソゴム用カラー 	4		7	○	20FD11#220

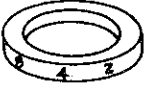
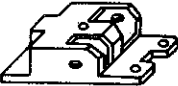
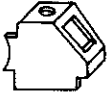
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 221	Nut 止めナット 	2	*AA-1 AA *A-1 *B-1 A , B	3, 5	○△	
222	C-clip A (E-10) EリングA 	7	*AA-1 AA *A-1 *B-1 A , B, H	3, 5, 7	○△	20FD11#222
223	C-clip B (E-13) EリングB 	2	*AA-1 AA *B-1 B , B3	3	○△	20FD11#223
224	Screw ⊖ 1.4R-1.8 (S) 小ねじ 	6	H	7	○△	20FD11#224
*225	Set screw 1.7US-3.6 ASAツマミビス 	3	AA-1 A-1	2	○△	20FD11#225
226	Screw ⊕ 1.7R-4 (1) 小ねじ 	6		7	○	20FD11#226
227	Screw ⊖ 1.4Q-1.4 (S) 小ねじ 	2	*AA-1 AA *A-1 A	5	○△	
*228	Screw ⊖ 1.7R-3 (S) 小ねじ 	3			○△	20FD11#228
229	Screw 小ねじ 	2	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	20FD11#229
230	Screw ⊖ 1.7R-1.8 (S) 小ねじ 	3		1	○	
231	Screw ⊕ 1.7Q-2.5 (1) 小ねじ 	2		1	○	20FD11#849
232	Screw ⊖ 1.7R-2.8 (S) T ダイヤル制限 	1	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	
Blank 欠						
234	Screw *⊕ 1.4R-2 (1) 小ねじ 	2	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	20FD11#234 *~5× $\frac{1321}{10000}$
235	Screw ⊖ 1.4R-2.5 (3) 小ねじ 	*1 1	*AA-1 AA *B-1 B , * 1	3, * 1	○△	20FD11#235 *~5× $\frac{1321}{10000}$

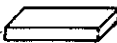
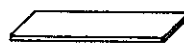
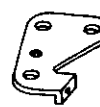
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15-236	Screw *⊕ 1.7R-2.5 (3) 小ねじ 	3	*AA-1 AA-1 *H	6, 6a 2, 7	○△	20FD11#236 *5× $\frac{1321}{10000}$
237	Screw ⊕ 1.7R-2.5 (3) 小ねじ 	2	*K-2 K-2	7	○△	20FD11#237
238	Screw *⊕ 1.7R-2.8 (1) 小ねじ 	*6 12	*AA AA *H	*4 5 , 7	○△ *○	20FD11#238 *5× $\frac{1}{10000}$
Blank 欠						
240	Screw ⊖ 2R-2.5 (S) 小ねじ 	1		7	○	
241	Screw ⊖ 1.4R-2.2 (S) 小ねじ 	1	*AA-1 AA-1 *B-1 B-1	3	○△	20FD11#241
242	Set screw 1.4U-2.5 止めねじ 	2	H	7	○△	20FD11#242
243	Screw ⊕ 1.7R-2.5 (S) 小ねじ 	1	AA-1	6, 6a	○△	
244	Set screw 1.7US-3.5 止めねじ 	*2 5	*AA-1 AA-1 *A-1 A-1 , H	2, 7	○△	20FD11#244
245	Screw ⊕ 1.7R-3 (3) 小ねじ 	2		7	○	
*246-1	Screw ⊕ 1.4R-2.5 (3) 小ねじ 	5	AA-1 B-1, B2	3, 6 6a, 7	○△	20FD11 #246-1 ~5× $\frac{1}{10000}$
247	Screw ⊖ 1.4R-2.3 (S) 小ねじ 	2		7	○	20FD11#247
248	Screw ⊕ 1.7R-3 (3) 小ねじ 	3	*AA-1 AA-1	3	*○△	20FD11#248
249	Screw ⊖ 1.4R-2.5 (S) 小ねじ 	1	*AA-1 AA-1 *B-1 B-1	3	○△	20FD11#249
250	Screw ⊖ 1.4R-2.5 (S) 小ねじ 	1	*AA-1 AA-1 *B-1 B-1	3	○△	20FD11#250

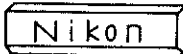
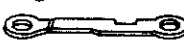
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 251	Screw ⊖ 1.4R-2.5 (S) 小ねじ (特) 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	20FD11#251
252	Screw ⊖ 1.7R-3 (S) 小ねじ (特) 	1	*AA-1 AA *A-1 A	1	○△	20FD11#252
253	Screw *⊕ 1.4R-1.4 (S) 小ねじ (特) 	5	*AA-1 AA *A-1 A , A4	5	○△	20FD11#253 * 1321 ~5× 10000
254	Screw ⊖ 1.7R-1.8 (S) 小ねじ (特) 	3	*AA-1 AA *A-1 A , A4	5	○△	20FD11#254
Blank 欠						
256	Screw *⊕ 1.7R-3 (S) 小ねじ (特) 	2		7	○	20FD11#256 * 1 ~5× 10000
257	Screw ⊖ 1.7R-2.5 (S) 小ねじ (特) 	1	*AA-1 AA *A-1 A	1	○△	20FD11#257
258	Screw ⊖ 1.7R-2.2 (S) 小ねじ (特) 	1	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	
Blank 欠						
Blank 欠						
261	Hook A フックA 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B3	3	△	20FD11#261
262	Hook B フックB 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B3	3	△	20FD11#262
263	Hook B spring フックB用ばね d=0.5 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B3	3	○△	20FD11#263
264	Hook A spring フックA用ばね d=0.3 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	20FD11#264
265	Hook spring stud フック用ばね掛けA 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B3	3	△	20FD11#265

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 266	Spring holder A フックばね軸A 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B3	3	△	20FD11#266
267	Lock link joint 着脱運動リング 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	20FD11#267
268	Link A 連動板A 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B10	3	△	20FD11#268
269	Link B 連動板B 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B11	3	△	20FD11#269
270	Hook spring axle B フックばね軸B 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B3	3	△	20FD11#270
271	Hook axle フック軸 	2	*AA-1 AA *B-1 B , B3	3	△	20FD11#271
272	Bush 押込みフッシュ 	2	H, H1	7	○△	20FD11#272
273	Link joint pin A 連動ピンA 	2	*B-1 B , B10 B11 *AA-1 AA	3	△	20FD11#273
274	Release lever knob 着脱レバー 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A8	1	△	20FD11 #274-1
275	Release lever bearing 着脱レバー座 	1	*AA-1 AA *A-1 A	1	○△	20FD11 #275-1
276	Link joint pin B 連動ピンB 	2	*B-1 B , B10 B11 *AA-1 AA	3	△	20FD11#276
277	Release lever came 着脱カム 	1	*AA-1 AA *A-1 A	1	○△	20FD11 #277-1
278	Release lever leatherette 着脱レバー用擬革 	1	*AA-1 AA *A-1 A	1	○△	
279	Release lever spring 着脱レバーばね 	1	*AA-1 AA *A-1 A	1	○△	20FD11 #279-1
280	Release lever knob insert 着脱レバー角孔板 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A8	1	△	20FD11 #280-1

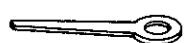
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称および形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 281	Release lever stopper 着脱回転ストッパー 	1	*AA-1 *A-1 AA , A1	1	△	20FD11 #281-1
282	Washer 1.5×3×0.4 着脱連動リング用座金 	1	AA *AA-1 AA *B-1	1	○△	20FD11#282
283	Finder locating pin 取付け前ピン 	1	H, H1	7	△	20FD11#283
284	Name plate 銘板 	1		7	×	
285	Hook collar shaft フック用カラー軸 	1	*AA-1 AA *B-1 AA , B3	3	△	
286	Collar フック用カラー 	1	*AA-1 AA *B-1 AA , B3	3	○△	20FD11#286
Blank 欠						
Blank 欠						
Blank 欠						
Blank 欠						
291	Roller base plate ローラーフレーム 	1	*A-1 AA , A4 A6 *AA-1 AA	5	△	* 20FD11#291
292	Roller adjusting plate ローラー調整板 	1	*A-1 AA , A4 A7 *AA-1 AA	5	△	20FD11#292
293	Brush gear roller 大ギヤ調整ローラー 	2	*AA-1 AA *A-1 AA , A4	5	○△	20FD11#293
294	Resistor gear roller 抵抗ギヤ用ローラー 	2	*AA-1 AA *A-1 AA , A4	5	○△	20FD11#294
295	Roller shaft A ローラー軸A 	2	*A-1 AA , A4 A6 *AA-1 AA	5	△	20FD11#295

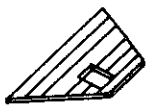
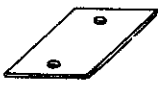
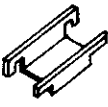
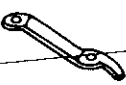
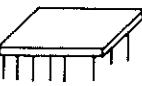
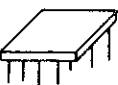
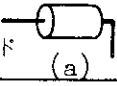
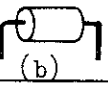
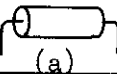
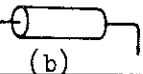
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 301	Slow speed dial 長時間目盛リング 	1	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	
302	Slow dial coupler 長時間用 カプラー 	1	*AA-1 AA *A-1 A	2	○△	
303	Diode holder ダイオードホルダー 	1	*E-1 E	4	△	
304	Top meter window 上部窓板 	1		4	○	
305	Mini-mirror holder ミラー受け 	2	*E-1 E , E3	4	△	
306	T, F-mask T・Fマスク 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A15	5	△	
307	Top meter frame 上表示ワク 	1	*E-1 E	4	△	
308	Left mini-mirror holder 左小ミラー受け 	1	*E-1 E , E1	4	△	
309	Right mini-mirror holder 右小ミラー受け 	1	*E-1 E , E2	4	△	
310	Left mini-mirror mask 左小ミラーシャ光板 	1	*E-1 E , E1	4	△	
311	Right mini-mirror mask 右小ミラーシャ光板 	1	*E-1 E , E2	4	△	
312	Diode set screw ダイオードセットビス 	2	*E-1 E	4	○△	
313	Prism retainer プリズム押えワク 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A15	5	△	
314	Locating pin 位置決めピン 	2	*AA-1 AA *A-1 A , A15	5	△	
315	Washer 1.2x2x0.4 カシメ座金 	2	*AA-1 AA *A-1 A , A15	5	△	

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称および形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15-316	Light baffle シャ光モルトプレシ 	4	*E-1 	4, 7	○△	
317	Screw ⊖ 1.7R-1.2 (S) 小ねじ (特) 	1		4	○	
318	Screw ⊖ 1.4R-1 (S) 小ねじ (特) 	1	*E-1 	4	○△	
319	Set screw 1.70-3 止めねじ 	2	*E-1 	4	○△	
320	Top window mat plate 上部窓マット 	1	*E-1 	4	○△	
321	T, F-mat plate T・Fマット 	1	*AA-1 *A-1  *, A15	5	△	
322	Washer 2.6×4×0.1 クリック座金 	1	*AA-1 *B-1  	3	○△	
323	Nut (M1.7) リミットスイッテナット 	1	*AA-1 *A-1  	1	○△	
324	Click releasing small lever クリック解除小レバー 	1	*AA-1 *B-1   *, B13	3	△	
325	Click releasing bracket クリック解除軸受 	1	*AA-1 *B-1  	3	○△	
326	Stud カシメボス 	3	*AA-1 *B-1   *, B1	3	△	
327	Screw ⊖ 1.4R-2.5 (S) 小ねじ (特) 	3	*AA-1 *B-1  	3	○△	
328	Click small lever axle クリック小レバー軸 	1	*AA-1 *B-1   *, B13	3	△	
329	Click release coupling lever クリック解除連結レバ 	1	*AA-1 *B-1  	3	○△	
330	C-clip 開放目盛軸Eリンク (E - 11) 	1	*AA-1 *B-1  	3	○△	

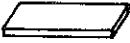
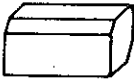
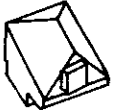
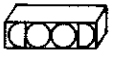
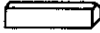
Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 331	Bent C-clip 弓形Eリング 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	
332	Click releasing pin クリック解除ピン 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B12	3	△	
333	Screw ⊖ 1.7R-1.5 (S) 小ねじ 	2		1	○	
334	Nikon name plate 銘板板 	1		1	○	
335	Click releasing connecting lever クリック解除連結レバー 	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	
336	Click releasing large lever クリック解除大レバー 	1	*AA-1 AA *B-1 B , B12	3	△	
337	Connector mold コネクタ本体 	1	*AA-1 AA *C-1 C	6, 6a	△	
338	Connector cover コネクタカバー 	1	*AA-1 AA	6, 6a	○△ ⊖*	
339	EE contact A EE接点A 	2	*AA-1 AA *C-1 C	6, 6a	△	
340	Washer 3.2×4×0.2 コネクタカバー座金 	1	*AA-1 AA	6, 6a	○△ ⊖*	
341	Washer Tフィルム波座金 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A9	5	○△	
342	EE contact B EE接点B 	1	*AA-1 AA *C-1 C	6, 8a	△	
*343-2	EE contact B spring d=0.18 EE接点B用ばね 	1	AA-1 C-1	6a	△	~5
344	Insulating pin EE接点絶縁ピン 	1	*AA-1 AA *C-1 C	6, 6a	△	*~2× $\frac{3000}{10000}$
*345-1	EE change-over contact plate B EE切換接片B 	1	AA-1 C-1	6a, 8a	△	~3× $\frac{9201}{10000}$

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- *346-1	EE change-over contact nut E E 切換接片ナット 	1	AA-1 C-1	6a, 8a	△	~3× $\frac{9201}{10000}$
347	Screw 小ねじ (特) 	1	*AA-1 *C-1 	6, 6a	○△	
*348	Contact A 接点A 	1	AA, F1	6, 8	△	Dis.廃止 ~5
*349	Contact B 接点B 	1	AA, F2	6, 8	△	Dis.廃止 ~5
*350	Short circuit switch collar ショートスイッチカラー 	1	AA	6	○△ 	Dis.廃止 ~5
*351-1	EE short circuit switch A E E ショートスイッチA 	1	AA-1	6a, 8a	△	~2× $\frac{3001}{10000}$
*352-1	EE short circuit switch B E E ショートスイッチB 	1	AA-1 F2-1	6a, 8a	○△ △	~2× $\frac{3001}{10000}$
353	Connector socket コネクタソケット 	2	*AA-1 	6, 6a	○△ * 	
*354	Screw ⊖ 1.7R-3 (S) 小ねじ 	1		6	○	Dis.廃止 ~1
Blank 欠						
*356	PC contact B spring プリント接触針Bばね 	4	K-1	7	○△	Dis.廃止 ~3× $\frac{9201}{10000}$
357	Printed circuit bracket プリント板ブラケット 	1	*AA-1  * A-1 	5	○△	
*358	Pin 接触板ばねピン 	1	AA A, A2	5	△	Dis.廃止 ~5
*359	Rivet 板ばねカシメピン 	1	AA A, A2	5	△	Dis.廃止 ~5
360	Rivet リミットスイッチリベット 	1	*AA-1  *A-1 *A14-1	5	△	

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称および形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 361	Switch mold スイッチモールド 	1	*AA-1 AA *F2-1 F2	6	△	
*362	Lug 配接点ラグ板 	1	AA	6	○△	Dis. 廃止 ~5
*363	Contact C 接触針C 	1	K-1	7	○△	Dis. 廃止 ~3× $\frac{9201}{10000}$
364	Contact screw スイッチ調整ビス 	1	*AA-1 AA *A-1 A	1	○△	
365	Limit switch リミットスイッチ 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A14 *A14-1	5	△	
*366	Contact A プリント接触針A 	4	AA A	5	○△	Dis. 廃止 ~2× $\frac{5001}{10000}$
*367	Contact collar プリント接触針ワラー 	4	AA A	5	○△	Dis. 廃止 ~2× $\frac{5001}{10000}$
368	Contact A spring Cord clip * コード押え 	*2 4	*K-2 A A	*7a 5	○△	*~3× $\frac{1001}{10000}$
*369-1	Insulating tube 絶縁チューブ 	1	K-2	7a	○△	~3× $\frac{1001}{10000}$
*370	Contact C holder 接触針C受け 	1	K-1	7	△	Dis. 廃止 ~3× $\frac{9201}{10000}$
371	C - clip Eリング (E - 7) 	*1 5	*AA-1 AA *A-1 A , K-1	*2 7	○△	*~3× $\frac{9201}{10000}$
*372	Contact B holder 接触針B受け 	4 3	K-1 K-1	7 7	△ △	1 Dis. 1001 ~3× $\frac{10000}{10000}$
373	T, F bottom mask TF下マスク 	1	*AA-1 AA *A-1 A	5	○△	
374	Screw 小ねじ 	3	*AA-1 AA *A-1 A	5	○△	
375	Top cover leatherette 上カバー擬革B 	1		1	○	

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 376	Front cover leatherette 前カバー擬革 	1		1	○	
377	Screw 小ねじ 	1	*AA-1 AA *A-1 A	1	○△	20FD11#255
378	Screw 小ねじ 	2	*E-1 E	4	○△	
379	Rivet 小ミラー板ピン 	2	*E-1 E , E1 E2	4	△	
*380-1	HIC-printed circuit HICプリント 	1	AA-1, D-1	6a, 8a	△	~5
381	Exposure signal mask 露出指示フィルム 	1	*AA-1 AA *A-1 A , A15	5	△	
382	Top window frame 上部ランプ窓ワク 	1	*E-1 E	4	○△	
*383	Contact spring 接触板ばね 	1	AA A, A2	5	△	Dis.廃止 ~5
Blank 欠						
385	HIC - A 	1	*AA-1 AA *D-1 D	6	△	
386	HIC - B 	1	*AA-1 AA *D-1 D	6	△	
387 a - e	Semi-fixed resistor 1Kx1, 5Kx3, *20Kx1 500Kx1, 100Kx1 	*6 6	AA *AA-1 A , A14 *A-1 *A14-1 D , K *D-1 *K-2	5, 7, 8	○△	
388 a - b	Diode ダイオード  	One, each 各1	*AA-1 AA *D-1 D	6	△	
389	Thermistor サーミスタ 	1	*AA-1 AA *D-1 D	6	△	
390 a - b	Capacitor コンデンサー  	one, each 各1	*AA-1 AA *D-1 D	6	△	

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称および形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- 391 a - b	Fixed resistor 1M Ω 680 Ω 固定抵抗器 (a) (b)	One, each 各1	*A-1 *A14-1 *K-2 *AA-1	6, 7	○△	
392	Screw $\ominus$ 1.7R-4.3(S) 小ねじ (特)	1	*AA-1 AA	6	○△ * ○	
393	Insulating bush ブラシ絶縁ブッシュ	1	*AA-1 AA , A3 *A-1 *A3-1	5	○△	
394	Light baffle plate シャ光板	1	*E-1 E	4	○△	
395	Washer 2.1 $\times$ 3.8 $\times$ 0.5 開放目盛軸座金	1	*AA-1 AA *B-1 B	3	○△	30FB#982
396	Washer 3.2 $\times$ 5.5 $\times$ 0.5 銘板座金	4		1	○	
397	Insulating sheet 受光体プリント 絶縁シート	1		7	○	
398 *a - r a - r	Lead wire リード線	One, each 各1	AA-1, C-1 E-1, F2-1	4, 6 6a, 8, 8a	○△	~5
399 *b - c b - c	Insulating tube B 絶縁パイプB *b x 1, cx4	*4 4	*E-1, *AA-1 E , AA	4	○△	*~1 $\times$ $\frac{1601}{10000}$
*400	Insulating sheet for top cover 上カバー絶縁シート	1			○	~4

Part No. 部品番号	Name and Shape 名称 および 形状	Pcs. per Unit 1台分個数	Reference Subassembly No. 参照部組品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Term of Sale 販売区分	Remarks 備考
30FD15- G1	Mirror ミラー 	1	M4	7	○△	20FD11G1
Blank 欠						
G3	Rhomboidal prism 菱形プリズム 	1	M5	7	△	20FD11G3
G4	Pentagonal prism ペンタプリズム 	1	M5	7	△	20FD11G4
G5	Eyepiece lens (convex) 接眼 レンズ 	1	M2	7	△	20FD11G5
G6	Eyepiece lens (concave) 接眼 レンズ 	1	M2	7	△	20FD11G6
G7	Light acceptance prism 受光プリズム 	2	M5	7	△	20FD11G7
G8	Light acceptance lens 受光レンズ 	2	M3	7	○△	20FD11G8
G9	Condenser lenses コンデンサーレンズ 	1	*E-1 母	4	○△	
G10	Mini-mirror 小ミラー 	2	*E-1 母, E1, E2	4	○△	
G11	Mirror 反射ミラー 	2	*E-1 母, E3	4	○△	
G12	Target prism ターゲットプリズム 	1	*AA-1 母	5	○△ *母	
G13	Meter window 採光窓 	1	J1	1	○△	

2. Subassembly list 部組品一覧表

30FD15 - R.2023.A

No. of Subassembly 部組品番号	Name 名 称	Pcs. per Unit 1台分個数	No. of Constituent parts 構成部品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Remarks 備考
30FD15- *A-1 ★	Meter body メータ本体部	1	A1 — A15, 103, 105, 108, 109, 112, 113, 116, 118, 119, 121, 126, 127, 129, 130, 133, 134, 135, 136, *136x2, 137, 140, 143, 144, 149, 160, 162, 163, 166, 168, 169, 170, 171, *172, 173, 174, *175, 176, 179, 180, 181, 182, 184, 205, 218x2, 219, 221, 222x3, 227x2, *228x3, 229, 232, *236, *238x6, *243x3, *244x3, *225x3, *246, 252, 253, 254, 257, 258, 275, 277, 278, 279, *300-1x6, 301, 302, 323, 357, 364, *366x4, *367x4, 368x4, 371, 374x2, 377	2, 5	~5
A1	Body ボディ部	1	1, 101, 102, 110, 281	5	
*A2	Common cotact base 接触板部	1	122, 146, 358, 359, 383	5	Dis. 廃止 ~5
*A3-1 ★	Brush ブラシ部	1	148, *154-1, 155 , *155-1, 156, 157x2, 158x2, 159, 393	5	6028 10000
A4	Roller base ローラーフレーム組品部	1	A6, A5, A7, 147x2, 151, 253x4, 254x2, 293x2, 294x2, 298x2	5	
A5	Resister gear 抵抗ギヤ部	1	150, 153	5	
A6	Roller base plate ローラーフレーム部	1	291, 295x2	5	20FD11 H6
A7	Roller adjusting plate ローラー調整板部	1	292, 296, 297x2, 299	5	20FD11 H7
A8	Release lever knob 着脱レバー部	1	274, 280	1	20FD11 M2
A9	T-film Tフィルム部	1	114, 104, 106, 107, 341	5	
A10	T-drum Tフィルムプーリー 組品部	1	A11, 128, 117	5	

No. of Subassembly 部組品番号	Name 名 称	Pcs. per Unit 1台分個数	No. of Constituent parts 構成部品番号	Reference Fig. No. 参照図番 号	Remarks 備 考
A11	T-film pulley Tフィルムプーリー部	1	111, 115	5	
A12	Racket plate 羽子板部	1	123, 141, 142, 145, 165	2	
A13	ASA dial knob ASA ツマミ部	1	124, 125, 131, 138, 139	2	
*A14-1 A14	Printed switch circuit スイッチプリント板部	1	164 , *164-1, 167, 360, 365, 387a, 391b	2	~5
A15	Expoure signal mask 露出指示フィルム部	1	306, 313, 314×2, 315×2, 321, 381	5	
*B-1 B	Pantagraph device パンタ機構部	1	B1 — B13, 22, 29, 31, 32, 33, 36, 43, 44, 45, 46, 50, 52, 67, 73, 84, 91, 92, 221, 222×2, 223, 234×2, 235-4 , *235×1, 241, *246-1×3, 249, 250, 251, 264, 267, 282, 322, 325, 327×3, 329, 330, 331, 335, 395,	3	~5
B1	Front plate 前板部	1	5, 70, 72, 74, 75, 76, 77, 78, 83, 87, 326×3	3	
B2	Middle plate 中板部	1	6, 26, 28×2, 37, 48, 51, 54×2, 55	3	
B3	Rear plate 後板部	1	7, 30, 223, 261, 262, 263, 265, 266, 270, 271×2, 285, 286	3	20FD11 E4
B4	Front segment 前セグメントギヤ部	1	9, 11, 12, 13, 14, 17, 20, 23, 25, 42×2, 53	3	20FD11 E5
B5	Rere segment 後セグメントギヤ部	1	10, 16×3, 18, 19, 21, 24	3	20FD11 E6
B6	Click lever クリックレバー部	1	34, 35, 47	3	
B7	F-bracket F ブラケット部	1	39, 38, 40, 41, 49	3	

No. of Subassembly 部組品番号	Name 名 称	Pcs. per Unit 1台分個数	No. of Constituent parts 構成部品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Remarks 備 考
B8	Pantagraph パンタグラフ部	1	58,59,60,61×3,62,63,57	3	
B9	Max. aperture ratchet 開放ラチェット部	1	66,64,65,79,88	3	
B10	Link A 連動板A部	1	268, 273, 276	3	20FD11 E12
B11	Link B 連動板B部	1	269, 273, 276	3	20FD11 E13
B12	Click releasing large lever クリック解除大レバー部	1	336, 332	3	
B13	Click releasing small lever クリック解除小レバー部	1	324, 328	3	
*C-1 ④	Connector mold コネクタ部	1	337,339×2,342,343,344,346, *346-1,347,398j,398b,*398o, *345-1,	6	3× 9201 10000
*D-1 ④	HIC-printed circuit HIC 系部	1	380 , *380-1,385,386,387b×3, 387c,388a-b,389,390a-b,* 398h , *398a,*398c,*398d,*398e,*398k,	6,8	~5
E-1 ④	Diode holder LED 系部	1	303,E1,E2.82×4,187×2,307, 312×2, 316×3,318,319×2,320, 378×2,382,394, 398e ,* 398d ,* 398e , *398p,*398q,*398r,398g, 399cx4;G9	4	~5
E1	Left mini-mirror holder 左小ミラー板部	1	308, 310, 379, G10	4	
E2	Right mini-mirror holder 右小ミラー板部	1	309, 311, 379, G10	4	
E3	Mini-mirror holder ミラー受け部	2	305,G11	4	
*F1	EE short swich A EEショートスイッチA部	1	351, 348	6	Dis. 廃止 ~5

No. of Subassembly 部組品番号	Name 名 称	Pcs. per Unit 1台分個数	No. of Constituent parts 構成部品番号	Reference Fig. No. 参照図番	Remarks 備 考
*F2-1 F2	EE short swich B EEショートスイッチB部	1	352 , *352-1, * 349 , 361, 398i	6	
H	Prism box assembly プリズムボックス組品部 (#2系)	1	H1, H2, 197×2, 198, 199×2, 203×2, 205×4, 206×2, 222×2, 224×6 , *224-1×6, 236×2, 244×2, 242×2	7	
H1	Prism box プリズムボックス部	1	2, 201×2, 214×2, 272×2, 283,	7	
H2	Front side spring 取付バネ部	1	200, 202×2	7	20FD11 B3
J1	Top cover 上カバー部	1	4, 68, 69, 71, 85, 186, G13	1	
J2	Front cover 前カバー部	1	8, 95, 96	1	
*K-2 K-1	CdS-printed circuit CdSプリント板部 (新)	1	210 , *210-1, 82×2, 86, 89, 93, 94, 132×2, 175, 209×2, 212×2, * 235 , 237×2, * 356 ×4, *360, * 369 ×3, * 363 , *369-1, * 371 ×3, *371, * 372 ×4, 387d, 387e, 391a, 370, *398l, *398m, 398n,	1	~3× 9201 10000
M1	Eyepiece lens case 接眼ワク部	1	191, 191A, 213	7	20FD11 M1-1
M2	Eyepiece lens 接眼レンズ部	1	G5, G6	7	20FD11 C4
M3	CdS holder 集光部	1	3, 211×2, 217×2, G8×2	7	
M4	Mirror ミラー部	1	188, G1	7	20FD11 C2
M5	Pentagonal prism ペンタ部	1	G4, G3, G7×2	7	20FD11 C3
*AA-1 AA	Meter and pantagraph unit #1系組品部	1	A-A-1 ~ D-1, F1 ~ F2 , *F1~F2-1, 152, * 235 , *243, *246-1, 248×3, 338, 340, * 350 , *351-1, 353×2, * 362 , 374, 392, 398h, 399b, G12,	1-7 9	~5